

Federazione delle Associazioni Nazionali dell'Industria Meccanica Varia ed Affine

ASSOGRIGLIATI

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

GRIGLIATI,
CARRELLI ELEVATORI,
GRADINI,
TRAVI ROMPITRATTA.



Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Cos'è Assogrigliati

Nel 1998 alcune aziende produttrici di grigliato decisero la costituzione dell'Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e/o pressati in acciaio e leghe di alluminio. L'Associazione denominata "Assogrigliati" opera in ambito ANIMA (Federazione delle Associazioni Nazionali dell'Industria Meccanica varia ed Affine).

Assogrigliati raggruppa qualificate e prestigiose aziende produttrici di grigliato elettrosaldato e/o pressato, un comparto che occupa circa 400 addetti e sviluppa una produzione di 125 milioni di euro.

Al fine di ottenere una normativa di riferimento gli associati nel 1999 hanno elaborato delle 'specifiche tecniche', consegnate all'UNI (Ente di Normazione Italiano) per promuovere il Gruppo di lavoro 5 'Pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato' della Sottocommissione 1 "Partizioni esterne/interne, serramenti e scale" che ha lavorato alla elaborazione delle norme UNI 11002-1-2-3 pubblicate nell'agosto 2002 e successivamente revisionate nel 2009.

Con la divulgazione della presente pubblicazione, Assogrigliati intende fornire agli operatori del settore lo strumento più idoneo per scegliere, produrre ed installare pannelli di grigliato in conformità alle normative vigenti nel rispetto di adeguati standard di sicurezza e qualità del prodotto. Le valutazioni tecniche dei dati riportati nella presente Guida sono stati elaborati da Assogrigliati sulla base delle prove effettuate presso il Politecnico di Milano.

NB: I dati riportati sono stati redatti e controllati con la massima cura, tuttavia Assogrigliati non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori, omissioni od approssimazioni dovute ad esigenze tecniche e grafiche. Assogrigliati ricorda che il presente manuale non sostituisce le norme citate e che il cliente è tenuto a prenderne visione.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza



Elenco soci

C.M.D. S.R.L.

VIA E. NOVATI 6/8 - 20033 DESIO (MI)

Tel. 0362 308939 - Fax 0362 308930 | info@cmdgrigliati.it - www.cmdgrigliati.it



CONTE S.R.L.

V. PRIV. INDUSTRIE 4 - 20054 Nova Milanese (MI)

Tel. 0362 450810 - Fax 0362 450778 | conte@conte-af.it - www.conte-af.it



I.M.I. INDUSTRIA METALLURGICA IRPINA S.R.L.

VIA ORAZIO 91 - 80122 NAPOLI (NA)

Tel. 082773558 - Fax 082773478 | imi@industrieabate.com - www.imigrigliati.com



ITALIANA KELLER GRIGLIATI SCRL

S.S. FLAMINIA KM 89 - 05035 NARNI (TR)

Tel. 0744 760711 - Fax 0744 715696 | mail@kellerit.com - www.kellerit.com



LIBRA INDUSTRIALE S.P.A.

STRADA CARDIO 14 - 47899 SERRAVALLE (SM)

Tel. 0549 872811 - Fax 0549 908304 | mbox@libraindustriale.com - www.libraindustriale.com



MEC MASTER GRIGLIATI S.N.C.

VIA DEGLI ARTIGIANI 6 - 31035 CROCETTA MONTELLO (TV)

Tel. 0423639111 - Fax 042383359 | grigliati@mecmaster.com - www.mecmastergrigliati.com

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Elenco soci



MERIDIONALE GRIGLIATI S.P.A.

VIA VECCHIA S.MICHELE - SS 100 KM.35.150 - 70023 GIOIA DEL COLLE (BA)

Tel. 080 3497211 - Fax 080 3497250 | info@meridionalegrigliati.it - www.meridionalegrigliati.it



OFFICINE FABRIS S.R.L.

VIA ARGINE SINISTRO, 114 - 30031 SAMBRUSON DI DOLO (VE)

Tel. 041 410797 - Fax 041 4196190 | info@officinefabris.it - www.officinefabris.it



0.M.A.F. S.R.L.

VIA LAGO MAGGIORE 5 - 36015 SCHIO (VI)

Tel. 0445 575664 (2 linee) - Fax 0445 575815 | info@omaf.it - www.omaf.it



ORSOGRIL S.P.A.

VIA CAVOLTO 10 - 22040 ANZANO DEL PARCO (CO)

Tel. 031 6332211 - Fax 031 6332233 | info@orsogril.it - www.orsogril.it



SCARICA ALFREDO S.P.A.

VIA NAZIONALE OVEST 56 - 43044 COLLECCHIO (PR)

Tel. 0521802641 - Fax 0521802009 | info@grigliatiscarica.it - www.grigliatiscarica.it

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

1.0 NORMATIVA UNI PER IL GRIGLIATO ELETTROSALDATO E/O PRESSATO
1.1 Norma UNI 11002-1
Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato
-

Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per pannelli per applicazioni in piani di calpestio e carrabili pag. 6
1.2 Norma UNI 11002-2

Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per gradini

1.3 Norma UNI 11002-3
Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato
Campionamento e criteri di accettazione per pannelli per applicazioni

in piani di calpestio, carrabili e gradini pag. 9

2.0 GLOSSARIO

Indice

pag. 10

pag. 8

3.0 CRITERI DI SCELTA TECNICA PER PANNELLI DI GRIGLIATO

3.1 Utilizzo delle tabelle di portata	pag. 15
3.2 Metodo delle "barre collaboranti"	pag. 15
3.3 Esempi di calcolo per carichi di Classe 1 - 2 - 3 - 4	pag. 19

4.0 UTILIZZO E INSTALLAZIONE DEI PANNELLI DI GRIGLIATO

4.1 Rilievo di una fossa	pag. 25
4.2 Posa in opera dei pannelli	pag. 26
4.3 Fermagrigliati	pag. 27
4.4 Pavimentazioni in grigliato	pag. 28
4.5 Rapporto vuoto/pieno per pannelli di grigliato	pag. 29
4.6 Classi e tabelle di portata (carichi e impronte)	pag. 30
Tabella di portata Classe 1	pag. 31
Tabella di portata Classe 2	pag. 33
Tabella di portata Classe 3	pag. 35
Tabella di portata Classe 4	pag. 37

5.0 CRITERI DI DIMENSIONAMENTO PER GRADINI DI GRIGLIATO PER SCALE DI USO PUBBLICO E PRIVATO

5.1 Carichi agenti sui gradini	pag. 40
5.2 Barre collaboranti	pag. 40
5.3 Vincolo dei gradini imbullonati	pag. 41
5.4 Caratteristiche dimensionali e di carico dei gradini	pag. 42
5.4 Esempi di calcolo (L=1200 mm)	pag. 43
5.5 Esempi di calcolo (L=1800 mm)	pag. 46
Tabella di portata gradini	pag. 49

6.0 CARRELLI ELEVATORI A FORCHE

Classi di portata	pag. 52
Tabella di portata Classe FL1	pag. 54
Tabella di portata Classe FL2	pag. 56
Tabella di portata Classe FL3	pag. 58
Tabella di portata Classe FL4	pag. 60
Tabella di portata Classe FL5	pag. 62
Tabella di portata Classe FL6	pag. 64

7.0 TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLE BARRE PORTANTI E DELLE BARRE TRASVERSALI

/.1 Grigliato elettrosaldato	pag. 66
7.2 Grigliato pressato	pag. 67

8.0 TABELLE PESI GRIGLIATO ELETTROSALDATO E PRESSATO

Grigliato elettrosaldato	pag. 6
Grigliato pressato	pag. 7

9.0 TRAVI ROMPITRATTA

Schemi di carico per calcolo per calcolo di travi rompitratta	pag. 73
ochemi di canco per calcolo per calcolo di travi fompitratta	pay. 70

5

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 1 - Normativa UNI sul grigliato elettrosaldato e/o pressato

1.0 NORMATIVA UNI 11002 SUL GRIGLIATO ELETTROSALDATO E/O PRESSATO

La normativa UNI 11002 "Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato", promossa da Assogrigliati e pubblicata nel mese di agosto 2002 e successive revisioni, ha lo scopo di stabilire definizioni,materiali, tolleranze, classi di portata, prove nonché campionamenti e criteri di accettazione per questi manufatti.

1.1 NORMA NUMERO: UNI 11002-1:2009

- **Titolo**: Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato Parte 1: Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per pannelli per applicazioni in piani di calpestio e carrabili
- **Sommario**: La norma riguarda i pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato per applicazioni in piani di calpestio e carrabili. Lo scopo della norma è quello di stabilire definizioni, materiali, tolleranze, classi di portata e prove per pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato. La norma si applica a pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato costituiti da barre.

Indice della norma:

- 1. scopo e campo di applicazione
- 2. riferimenti normativi
- 3. termini e definizioni
- 4. materiali
- tolleranze
- 6. classi di portata carichi impronte (di cui si riporta un estratto nel prospetto)
- 7. prove di portata su pannelli
- 8. resoconto di prova

Classe	Utilizzo	Carico dinamico su impronta (daN)	Impronta (mm x mm)	
1	Folla compatta	600	1000x1000	
2	Autovetture	1000	200x200	
3	Autocarri leggeri	3000	400x200	
4	Autotreni e autoarticolati	9000	600x250	

Nota: la classe di portata 4) comprende i veicoli dei VV.F.

Il prospetto in appendice alla presente guida precisa le masse a terra dei veicoli ed i carichi dinamici con le relative impronte.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 1 - Normativa UNI sul grigliato elettrosaldato e/o pressato

Per la determinazione del carico dinamico agente sull'impronta dei vari tipi di veicoli si è operato come di seguito; tale carico è comprensivo del peso proprio del grigliato e della tolleranze dimensionali delle barre portanti (§ 5.3 della Norma UNI).

- Classe 1 (folla compatta) riferimento D.M. 14.01.2008
- Classe 2 (autovetture) riferimento D.M. 14.01.2008
- Classe 3 (autocarri leggeri) massa totale a terra fino a 6000 kg.
- Classe 4 (autotreno/autoarticolato) riferimento Codice della Strada.

Folla compatta (classe 1)

Il carico dinamico di 6 kN/m² è conforme al D.M. 14.01.2008 paragrafo 3.1.4, Tabella 3.1.II, Categoria E

Autovetture (classe 2)

Il carico dinamico di 10 kN su impronta di mm 200x200 è conforme al D.M. 14.01.2008 paragrafo 3.1.4, Tabella 3.1.II, Categoria F

Autocarri leggeri (classe 3)

Carico dinamico su impronta 400 x 200 (mm)

asse anteriore kg 2000 : 2 x 1,5 = kg 1500 ~ 1500 daN

<u>asse posteriore</u> kg $4000 : 2 \times 1,5 = kg 3000 \sim 3000 daN 1 kg = <math>\sim 1 daN$

Nota: 1 kg 61 daN

Sono state prese in esame le masse a terra degli assi anteriori e posteriori dei mezzi in circolazione moltiplicandole per un coefficiente medio K pari a 1,5 (effetto frenata o accelerazione) in conformità alle usuali specifiche tecniche.

Autotreni (classe 4) e autoarticolati

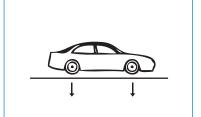
Il Codice della Strada, Articolo 62, Punto 5, specifica che, qualunque sia il tipo di veicolo, la massa gravante sull'asse più caricato non deve eccedere le 12 tonnellate. Pertanto si ha:

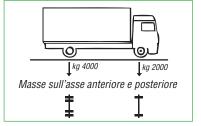
Carico dinamico su impronta 600 x 250 (mm) kg 12000 : 2 x 1,5 = kg 9000 ~ 9000 daN

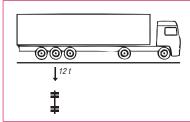
Nota: 1 kg 6 1 daN

Sono state prese in esame le masse a terra degli assi anteriori e posteriori dei mezzi in circolazione moltiplicandole per un coefficiente medio K pari a 1,5 (effetto frenata o accelerazione) in conformità alle usuali specifiche tecniche.









Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 1 - Normativa UNI sul grigliato elettrosaldato e/o pressato

1.2 NORMA NUMERO: UNI 11002-2:2009

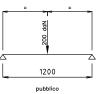
- Titolo: Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato Parte 2: Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per gradini
- **Sommario**: La norma riguarda i gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Lo scopo della norma è quello di stabilire definizioni, materiali, tolleranze e prove per gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. La norma si applica a gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato costituiti da barre.

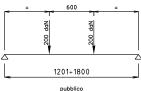
Indice della norma:

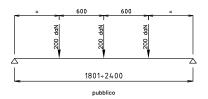
- 1. scopo e campo di applicazione
- 2. riferimenti normativi
- 3. termini e definizioni
- 4. materiali
- 5. tolleranze
- 6. carichi e impronte
- 7. prova di portata sui gradini
- 8. resoconto di prova

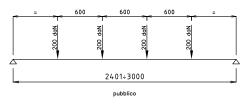


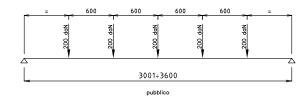












1.2.2.

Viene precisato che nella scelta del grigliato per i gradini e per i pianerottoli, si deve effettuare un'analisi preliminare del loro tipo di ancoraggio alla struttura portante.

In conformità alla norma UNI 10803, 10804 e 10812 attualmente in vigore per gradini di scale prefabbricate, si è precisata la destinazione d'uso del gradino. La legislazione vigente divide le scale in due gruppi: uso pubblico e uso privato.

L'uso privato viene suddiviso secondo i seguenti criteri:

- uso privato principale, con funzione di collegamento principale tra vani a fruibilità ed abitabilità completa.
- uso privato secondario, con funzione di collegamento secondario con vani non abitabili o di secondo collegamento.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 1 - Normativa UNI sul grigliato elettrosaldato e/o pressato

1.3 NORMA NUMERO: UNI 11002-3:2002

- **Titolo**: Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato Campionamento e criteri di accettazione per pannelli per applicazioni in piani di calpestio, carrabili e gradini.
- Sommario: La norma riguarda i pannelli e i gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Lo scopo della norma è quello di stabilire definizioni, campionamenti e criteri di accettazione per pannelli e/o gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato anche qualora siamo sottoposti a trattamento di zincatura per immersione a caldo. La norma si applica ai pannelli ed ai gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato costituiti da barre.

Indice della norma:

- 1. scopo e campo di applicazione
- 2. riferimenti normativi
- 3. termini e definizioni
- 4. campionamento
- 5. criteri di accettzione del lotto

1.3.3.

In merito alle proprietà del rivestimento di zinco, il punto 5.2 della norma UNI11002-3 costituisce un necessario chiarimento per la corretta applicazione della norma UNI EN ISO 1461 (Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su prodotti finiti ferrosi e articoli di acciaio) al caso specifico dei pannelli e dei gradini in grigliato.

Da rilevare che sui pezzi campione sono state individuate due o tre sezioni (in funzione della lunghezza del manufatto) e le barre sulle quali effettuare le misure dello spessore del rivestimento di zinco (§ 5.2.2 - fig. 1).

Sono stati inoltre definiti alcuni elementi importanti, quali: area di misura, area di riferimento, spessore locale e spessore medio del rivestimento (§ 5.2.3 - fig. 2).

Il § 5.2.5 della norma UNI 11002-3, elaborato in collaborazione con la Commissione Tecnica della Associazione Italiana Zincatori, precisa l'aspetto visivo del rivestimento di zinco e le tolleranze relative alla presenza di grumi ed accumuli di zinco su pannelli e gradini.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 2 - Glossario

Allo scopo di procedere ad un corretto dimensionamento dei pannelli di grigliato e di evitare possibili malintesi, si riportano alcuni termini normalmente utilizzati nel rapporto committente-fornitore.

La norma UNI 11002-1 definisce:

- **GRIGLIATO ELETTROSALDATO E/O PRESSATO** Una "Struttura reticolare costituita da barre portanti collegate ortogonalmente a barre trasversali (vedi figure 1A e 2A, 1B e 2B del presente paragrafo). I punti di collegamento tra i due tipi di barre sono definiti 'nodi".
- **GRIGLIATO ELETTROSALDATO** "L'unione delle barre portanti alle barre trasversali avviene mediante l'azione combinata di elettrosaldatura senza apporto di materiale e di pressione, concentrata su tutti i nodi. Questo procedimento determina la compenetrazione delle barre trasversali nelle barre portanti".
- **GRIGLIATO PRESSATO** "L'unione delle barre portanti alle barre trasversali avviene per mezzo di una pressione esercitata sulle barre trasversali per ottenere l'incastro nelle cave predisposte sulle barre portanti. In alcuni casi le cave vengono predisposte anche sulle barre trasversali".
- BARRE PORTANTI (h x s) Elementi disposti parallelamente tra loro, atti a sopportare il carico agente sul grigliato. Sono definite dall'altezza (h) e dallo spessore della barra (s). (vedi figure 1A e 1B del presente paragrafo).
- BARRE TRASVERSALI Elementi tra loro paralleli e disposti trasversalmente alle barre portanti. Hanno lo scopo di collegare e di mantenere costante la distanza tra le barre portanti. Le barre trasversali hanno inoltre la funzione di ripartire trasversalmente il carico. (vedi figure 1A e 1B del presente paragrafo).
- INTERASSE BARRE PORTANTI (A) Distanza tra le mezzerie di due barre portanti consecutive. (vedi figure 1A e 1B del presente paragrafo)
- INTERASSE BARRE TRASVERSALI (B) Distanza tra le mezzerie di due barre trasversali consecutive. (vedi figure 1A e 1B del presente paragrafo)
- **MAGLIA** Si indica (A x B). (vedi figure 1A e 1B del presente paragrafo). L'interasse (A) viene sempre indicato per primo. Esempio: interasse (A) = 25 mm interasse (B) = 76 mm maglia = 25 x 76 mm

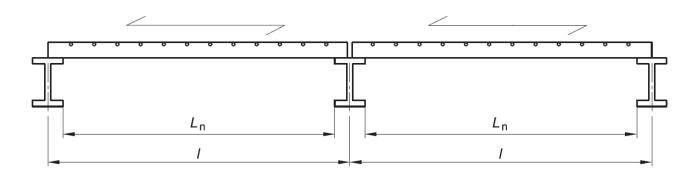
Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 2 - Glossario

- **LUNGHEZZA PANNELLO** (X) Dimensione massima misurata nella direzione delle barre portanti. (vedi figure 2A e 2B del presente paragrafo)
- LARGHEZZA PANNELLO (Y) Dimensione massima misurata nella direzione delle barre trasversali. (vedi figure 2A e 2B del presente paragrafo)
- **DIMENSIONI PANNELLO** Si indica (X x Y). (vedi figure 2A e 2B del presente paragrafo) La lunghezza (X) viene sempre indicata per prima.
- IMPRONTA Superficie di grigliato direttamente interessata dal carico. Viene definita dalle dimensioni (u x v). (Vedi disegni paragrafo 4.6)
- CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO Carico distribuito in modo uniforme su tutta la superficie del pannello.
- CARICO CONCENTRATO SU IMPRONTA Carico esercitato direttamente sull'impronta.
- **FRECCIA** (f) Scostamento verticale rispetto al piano orizzontale di un punto del pannello per effetto del carico agente. (Freccia max: 1/200 di Ln; Freccia max: 5 mm)Per ulteriori chiarimenti si rimanda alla norma UNI 11002-1.
- LUCE NETTA TRA GLI APPOGGI (Ln) Misura della luce libera tra due strutture contigue di appoggio, misurata nella direzione delle barre portanti

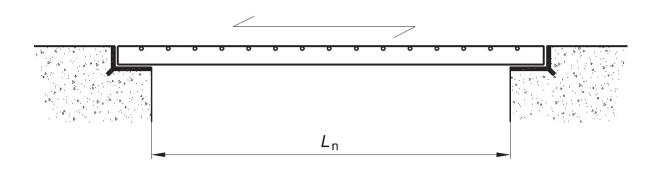
PANNELLI SU APPOGGI CONSECUTIVI



Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

PANNELLI SU TELAIO



Si definiscono inoltre

• **GRIGLIATO DENTELLATO** Il grigliato dentellato è un grigliato ottenuto utilizzando come componenti barre portanti e/o barre trasversali in laminato o in cesoiato che sono superficialmente dotati di denti opportunamente sagomati con funzione antisdrucciolevole.

Grigliato per destinazione d'uso civile

- **GRIGLIATO ANTITACCO** "Non esiste alcun riferimento normativo anche se normalmente è diventata una consuetudine definire antitacco un grigliato che abbia o le barre portanti o le barre trasversali di interasse uguale o inferiore a mm 15".
- **GRIGLIATO "ANTISFERA" O "ANTIBIGLIA"** Grigliato inserito in una pavimentazione realizzato con maglie non attraversabili da una sfera di 2 cm di diametro (vedere DM 14/6/89 n. 236 art. 8.2.2)

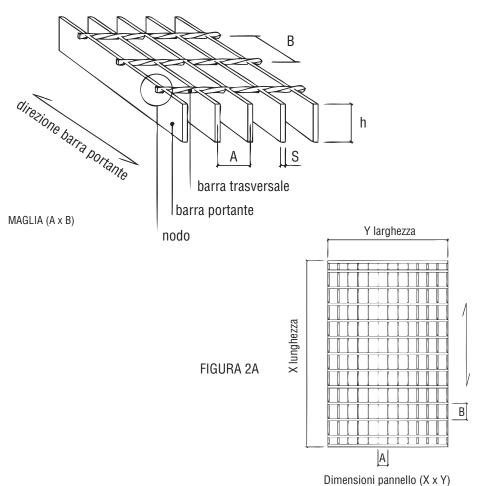
Grigliato per destinazione d'uso industriale

- GRIGLIATO PER PIATTAFORME DI LAVORO E CORRIDOI DI PASSAGGIO Grigliato che soddisfa i requisiti descritti dalla norma UNI EN 14122-2 a cui si rimanda
- **GRIGLIATO OFFSHORE** Grigliato con barre portanti dentellate, ottenuto alternando piatti e tondi, non attraversabili da una sfera di 15 mm di diametro

Capitolo 2 - Glossario

GRIGLIATO DI TIPO ELETTROSALDATO (GES)

FIGURA 1A



SCHEMA DI UN "NODO"

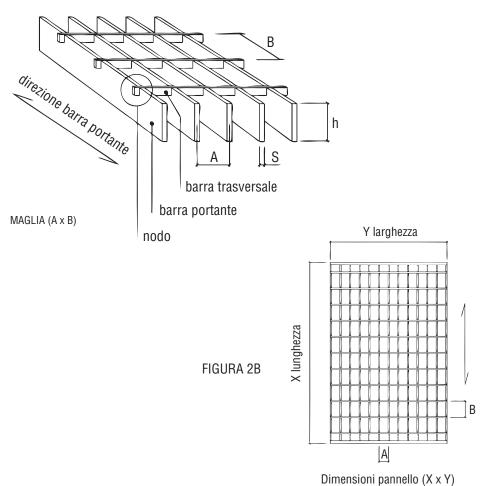


Su "ogni nodo" (punto di collegamento tra le barre portanti e le barre trasversali) viene fatto scendere un elettrodo esercitando contemporaneamente una pressione di contatto (P). Il passaggio successivo di corrente elettrica (E) sviluppa calore determinando una fusione localizzata dei componenti a contatto. L'azione combinata pressione-elettrosaldatura senza alcun apporto di materiale determina in ogni nodo la compenetrazione della barra trasversale nella barra portante.

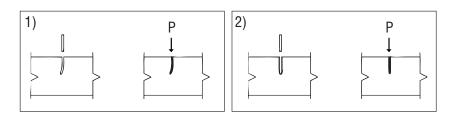
Capitolo 2 - Glossario

GRIGLIATO DI TIPO PRESSATO (GP)

FIGURA 1B



ESEMPI DI SCHEMA DI UN "NODO"



Il "nodo" è il vincolo solidale di ogni punto di giunzione tra gli elementi portanti e gli elementi di collegamento. Si realizza incastrando completamente le barre trasversali nelle cave predisposte sulle barre portanti con l'esercizio di una elevata pressione (P).

Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

3.1 UTILIZZO DELLE TABELLE DI PORTATA

Gli elementi base per la scelta tecnica del grigliato sono:

• il tipo di sovraccarico che grava sul pannello. Il Committente deve sempre precisare la Classe di portata

ovvero:

carico pedonale (distribuito) Classe 1. carico di veicoli stradali (concentrato su impronta) Classi 2-3-4.

• la luce netta tra due appoggi consecutivi.

Per ottimizzare la scelta del grigliato è inoltre opportuno che vengano presi in considerazione ulteriori elementi, quali: interasse tra le barre portanti e interasse tra le barre trasversali (maglia), altezza e spessore della barra portante, eventuale utilizzo di "travi rompitratta".

Consultando le tabelle di portata (vedere paragrafo 4.6) si potrà quindi definire la tipologia atta a soddisfare le esigenze del Committente.

3.2 METODO DELLE "BARRE COLLABORANTI"

Il grigliato elettrosaldato e/o pressato è una struttura reticolare formata da barre portanti collegate tra loro ortogonalmente mediante barre trasversali.

Queste ultime hanno una duplice funzione:

- 1. determinare la costanza della distanza tra le barre portanti dando linearità al pannello
- 2. distribuire il carico agente su una superficie più estesa dell'impronta migliorando le condizioni di portata del pannello.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

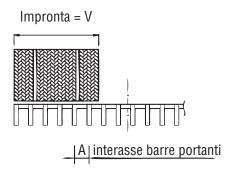
Sulla base delle prove di laboratorio effettuate presso il Politecnico di Milano, Assogrigliati ha elaborato la seguente tabella:

TABELLA BARRE COLLABORANTI per carichi concentrati su impronta

GRIGLIATO ELETTRO	SALDATO	GRIGLIATO PRESSATO					
MAGLIA (mm)	AGLIA (mm) n' = numero barre di collaborazione		n' = numero barre di collaborazione				
11x76	2,7	11x66	2,7				
15x76	2,5	15x66	2,5				
17x76	2,4	22x66	2,3				
22x76	2,3	25x66	2,1				
25x76	2,1	30x66	1,9				
30x100	1,9	33x66	1,7				
34x76	1,7	44x44	1,5				
44x44	1,5	66x33	1,3				
		88x33	0				
		99x33	0				

Nota: i numeri delle barre di collaborazione riportati nelle due tabelle sono validi per le impronte relative alle varie classi di portata. Per impronte diverse dovute a particolari carichi concentrati il Committente deve rivolgersi all'Ufficio Tecnico della Azienda Fornitrice. In particolare il valore n' delle barre collaboranti sono validi esclusivamente:

- per il grigliato elettrosaldato quando per tutti i nodi del pannello si ha una totale penetrazione della barra trasversale nella barra portante utilizzando il procedimento descritto a pag.13 della presente Guida a cui si rimanda;
- per il grigliato pressato quando per tutti i nodi l'incastro completo della barra trasversale nella cava predisposta sulla barra portante è realizzato mediante una elevata pressione come precisato a pag.14 della presente Guida.



1° piatto sempre sul bordo dell'impronta n = barre sotto impronta = v/A (considerare l'intero +1) n' = barre di collaborazione (rilevare da tabella) N = numero barre portanti = n + n' = v/A (int) + 1 + n'

Esempio:

interasse barre A = 30 mm impronta v = 200 mmNUMERO BARRE PORTANTI = 200/30 + 1 + 1,9 = 8,9

Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

Le tabelle sono state calcolate secondo il D.M. 14 gennaio 2008

Le verifiche vengono svolte:

1.)

• secondo il criterio degli stati limite ultimi (SLU), metodo elastico (E), con i seguenti coefficienti:

Coefficiente moltiplicativo del carico $\gamma_{_{Qi}}$ = 1,5 D.M. 14 gennaio 2008, 2.6.1, tabella 2.6.1

Coefficiente di sicurezza per la resistenza delle sezioni di classe 1-2-3-4 γ_{MO} = 1,05 D.M. 14 gennaio 2008, 4.2.4.1.1, tabella 4.2.V

- Materiale S235JR
- Sigma snervamento (σ_{sn}) = 23,5 daN/mm²
- Sigma confronto (σ_{sq} / γ_{MQ})= 22,38 daN/mm²

2.) calcolando la freccia per effetto del carico reale al netto del coefficiente moltiplicativo del carico $\gamma_{_{\alpha i}}$

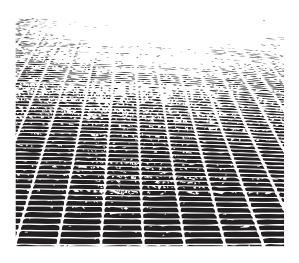
- $f \leq \frac{1}{200}$ Lr
- $f \leq 5 \text{ mm}$

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

| torna alla pagina iniziale |

GRIGLIATI



Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

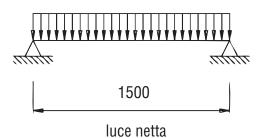
qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

3.3.1 ESEMPIO DI CALCOLO PER CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO

DATI:

Carico dinamico uniformemente distribuito (classe 1)	$Q = 600 \text{ daN/m}^2$
Luce netta tra gli appoggi	L _n =1500 mm
Grigliato elettrosaldato GES	30x3 - 15x76
Grigliato pressato GP	30x3 - 15x66
Modulo di resistenza	$W = 450 \text{ mm}^3$
Momento di inerzia	J = 6750 mm ⁴
Modulo di elasticità	E = 21000 daN/mm ²
Materiale S235JR Sigma snervamento	σ_{sn} = 23,5 daN/mm ²



Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

CALCOLI:

Carico amplificato

Numero barre portanti in 1 metro di larghezza

Carico su una barra portante per il calcolo di Sigma

Momento flettente

Sigma confronto

Sollecitazione unitaria a flessione

Carico su una barra portante per il calcolo della freccia

Freccia elastica

Rapporto freccia/luce netta

$$Q_1 = Q \cdot \gamma_{0i} = 600 \cdot 1,5 = 900 \text{ daN/m}^2$$

$$N = \frac{1000}{15} = 66,67$$

$$q_1 = \frac{Q_1 \cdot L_n \cdot 1}{N} = \frac{900 \cdot 1.5 \cdot 1}{66.67} = 20.24 \text{ daN}$$

$$M = \frac{q_1 \cdot L_n}{8} = \frac{20,24 \cdot 1500}{8} = 3795 \text{ daN} \cdot \text{mm}$$

$$\sigma_c = \frac{\sigma_{sn}}{\gamma_{M0}} = \frac{23.5}{1.05} = 22.38 \text{ daN/mm}^2$$

$$\sigma = \frac{M}{W} = \frac{3795}{450} = 8.4 \text{ daN/mm}^2 < \sigma_c = 22.38 \text{daN/mm}^2$$

$$q = \frac{Q \cdot L_n \cdot 1}{N} = \frac{600 \cdot 1.5 \cdot 1}{66.67} = 13.49 \text{ daN}$$

$$f = \frac{5 \cdot q \cdot L_{n}^{3}}{384 \cdot E \cdot J} = \frac{5 \cdot 13,49 \cdot 1500^{3}}{384 \cdot 21000 \cdot 6750} = 4,18 \text{ mm} < 5 \text{ mm}$$
 verificata

$$\frac{f}{L_n} = \frac{4.18}{1500} = \frac{1}{359} < \frac{1}{200}$$
 verificata

verificata

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

3.3.2 ESEMPIO DI CALCOLO PER CARICO SU IMPRONTA (impronta minore della luce netta)

DATI:

Carico dinamico su impronta (classe 3) Q = 3000 daN

Luce netta tra gli appoggi $L_n = 700 \text{ mm}$

Impronta $v \times u = 200 \times 400 \text{ mm}$

Grigliato elettrosaldato GES 60x4 - 25x76

Grigliato pressato GP 60x4 - 25x66

Modulo di resistenza $W = 2400 \text{ mm}^3$

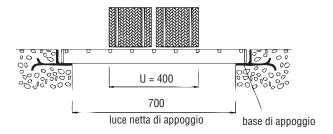
Momento di inerzia $J = 72000 \text{ mm}^4$

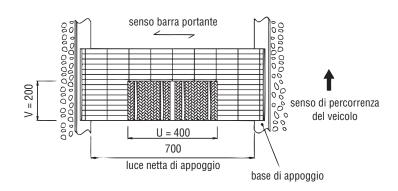
Modulo di elasticità $E = 21000 \text{ daN/mm}^2$

Barre collaboranti (vedere $\S 3.2$) n' = 2,1

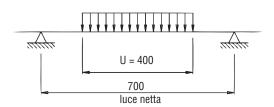
Materiale S235JR Sigma snervamento $\sigma_{sn} = 23.5 \text{ daN/mm}^2$

nota: per le classi di portata con impronta rettangolare, la verifica della portata deve essere effettuata nelle due direzioni di marcia del veicolo (parallela e perpendicolare alla direzione delle barre portanti)





Schema di calcolo



Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

CALCOLI:

Carico amplificato

$$Q_1 = Q \cdot \gamma_{Qi} = 3000 \cdot 1,5 = 4500 \text{ daN}$$

Numero barre portanti sotto impronta

$$n = \frac{200}{25} + 1 = 9 \text{ (intero + 1)}$$

Numero barre portanti totale

$$N = n + n' = 9 + 2,1 = 11,1$$

Carico su una barra portante per il calcolo di Sigma

$$q_1 = \frac{Q_1}{N} = \frac{4500}{11.1} = 405,4 \text{ daN}$$

Momento flettente

$$M = \frac{q_1}{8} \cdot (2 \cdot L_n - u) = \frac{405.4}{8} \cdot (2 \cdot 700 - 400) = 50675 \text{ daN} \cdot \text{mm}$$

Sigma confronto

$$\sigma_c = \frac{\sigma_{sn}}{\gamma_{M0}} = \frac{23.5}{1,05} = 22,38 \text{ daN/mm}^2$$

Sollecitazione unitaria a flessione

 $\sigma = \frac{M}{W} = \frac{50675}{2400} = 21,11 \text{ daN mm}^2 < \sigma_c = 22,38 \text{ daN/mm}^2$

Carico su una barra portante per il calcolo della freccia

$$q = \frac{Q}{N} = \frac{3000}{11.1} = 270,27 \text{ daN}$$

Freccia elastica:

$$f = \frac{q}{384 \cdot E \cdot J} \cdot (8 \cdot L_n^3 - 4 \cdot u^2 \cdot L_n + u^3) = \frac{270.27}{384 \cdot 21000 \cdot 72000} (8 \cdot 700^3 - 4 \cdot 400^2 \cdot 700 + 400^3) = 1,09 \text{mm} < 5 \text{ mm} \quad \textit{verificata}$$

Rapporto freccia/luce netta

$$\frac{f}{L_n} = \frac{1,09}{700} = \frac{1}{642} < \frac{1}{200}$$

verificata

verificata

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

3.3.3 ESEMPIO DI CALCOLO PER CARICO SU IMPRONTA (impronta maggiore della luce netta)

DATI:

Carico dinamico su impronta (classe 4) Q = 9000 daN

Luce netta tra gli appoggi $L_n = 330 \text{ mm}$

Impronta $v \times u = 250 \times 600 \text{ mm}$

Grigliato elettrosaldato GES 40x4 - 25x76

Grigliato pressato GP 40x4 - 25x66

Modulo di resistenza $W = 1067 \text{ mm}^3$

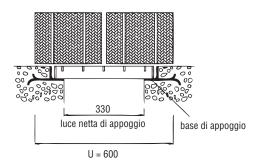
Momento di inerzia $J = 21333 \text{ mm}^4$

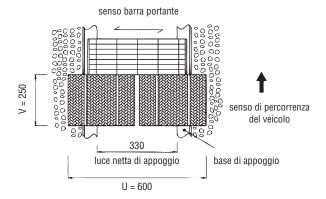
Modulo di elasticità $E = 21000 \text{ daN/mm}^2$

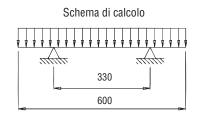
Barre collaboranti (vedere $\S 3.2$) n' = 2,1

Materiale S235JR Sigma snervamento $\sigma_{sn} = 23.5 \text{ daN/mm}^2$

nota: per le classi di portata con impronta rettangolare, la verifica della portata deve essere effettuata nelle due direzioni di marcia del veicolo (parallela e perpendicolare alla direzione delle barre portanti)







Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 3 - Criteri di scelta tecnica per pannelli di grigliato

CALCOLI:

Carico dinamico sull'impronta effettiva

Carico dinamico amplificato sull'impronta effettiva

Numero barre portanti sotto impronta

Numero barre portanti totale

Carico su una barra portante per il calcolo di Sigma

Momento flettente

Sigma confronto

Sollecitazione unitaria a flessione

Carico su una barra portante per il calcolo della freccia

Freccia elastica:

Rapporto freccia/luce netta

$$Q_1 = \frac{Q \cdot L_n}{u} = \frac{9000 \cdot 330}{600} = 4950 \text{ daN}$$

$$Q_2 = \frac{Q \cdot L_n}{u} \cdot \gamma_{Q_i} = \frac{9000 \cdot 330}{600} \cdot 1,5 = 7425 \text{ daN}$$

$$n = \frac{250}{25}$$
 +1 = 11 (intero + 1)

$$N = n + n' = 11 + 2, 1 = 13, 1$$

$$q_2 = \frac{Q_2}{N} = \frac{7425}{13.1} = 566,7 \text{ daN}$$

$$M = \frac{q_2 \cdot L_n}{8} = \frac{566.7 \cdot 330}{8} = 23376 \text{ daN} \cdot \text{mm}$$

$$\sigma_c = \frac{\sigma_{sn}}{\gamma_{M0}} = \frac{23.5}{1.05} = 22.38 \text{ daN/mm}^2$$

$$\sigma = \frac{M}{W} = \frac{23376}{1067} = 21.9 \text{ daN/mm}^2 < \sigma_c = 22.38 \text{ daN/mm}^2$$
 verificata

$$q_1 = \frac{Q_1}{N} = \frac{4950}{13,1} = 377.8 \text{ daN}$$

$$f = \frac{5 \cdot q_1 \cdot L_n^3}{384 \cdot E \cdot J} = \frac{5 \cdot 377, 8 \cdot 330^3}{384 \cdot 21000 \cdot 21333} = 0,39 \text{ mm} < 5 \text{mm}$$
 verificata

$$\frac{f}{f} = \frac{0.39}{330} = \frac{1}{846} < \frac{1}{200}$$
 verificata

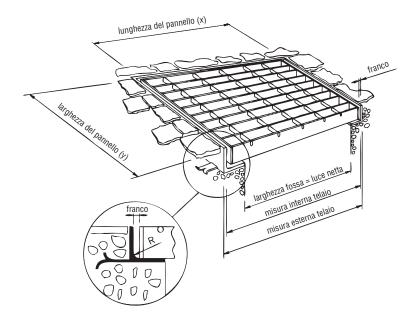
Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 4 - Utilizzo e installazione dei pannelli di grigliato

4.1 RILIEVO DI UNA FOSSA

Le misure da rilevare in una fossa, necessarie per il dimensionamento dei pannelli di copertura, sono precisate in figura.



Il franco o luce è determinato dal raggio di curvatura "R" del profilo della struttura di appoggio rilevabile dai manuali. La base di appoggio delle barre portanti del pannello in grigliato sul telaio non deve essere inferiore ai 2/3 dell'altezza delle barre portanti e comunque superiore a 20 mm. La copertura di una zona si realizza mediante l'utilizzo di una serie di pannelli aventi larghezza secondo gli standard aziendali più un eventuale pannello di completamento.

Nota: il disegno indicativo è valido per pannelli sia di grigliato elettrosaldato che di grigliato pressato.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati

qualità e sicurezza

Capitolo 4 - Utilizzo e installazione dei pannelli di grigliato

4.2 POSA IN OPERA DEI PANNELLI

4.2.1 INSTALLAZIONE CORRETTA

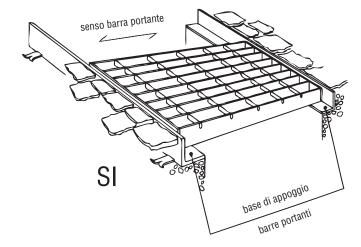
Tutte le barre portanti appoggiano alle due estremità. Le barre di collegamento sono rivolte verso l'alto, cioè sono rivolte verso la superficie di contatto con i veicoli e/o pedoni.

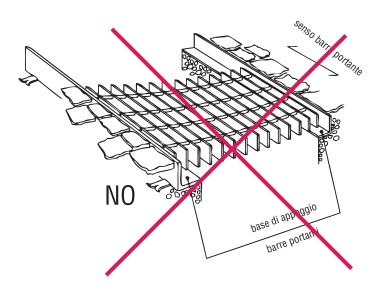
E' necessario usare particolare attenzione per i pannelli aventi dimensioni quadrate.



Le estremità delle barre portanti non sono posizionate sulla struttura di appoggio e viene quindi a mancare la loro azione portante.

Nota: i disegni sono indicativi e sono validi per pannelli sia di grigliato elettrosaldato che di grigliato pressato.





Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

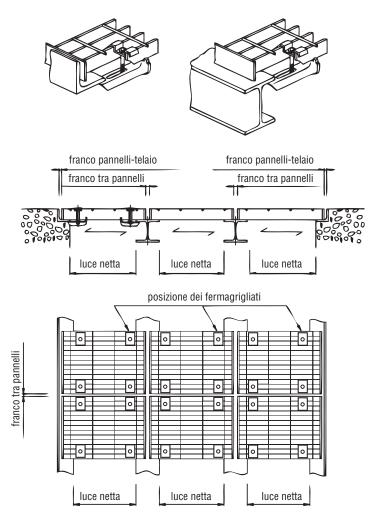
Capitolo 4 - Utilizzo e installazione dei pannelli di grigliato

4.3 FERMAGRIGLIATI (GANCI DI FISSAGGIO)

Nella norma UNI 11002-1 - punto 3.14 - si fa riferimento ad elementi opportunamente conformati da utilizzare per motivi tecnici e/o di sicurezza nell'ancoraggio dei pannelli di grigliato alla struttura di appoggio e/o per renderli solidali tra loro.

Qualora la destinazione d'uso dei fermagrigliati sia particolarmente gravosa (es. centri commerciali, strade pubbliche, ecc...), occorre prevedere opportuni dispositivi antisvitamento (es. dadi autobloccanti, ancoraggio mediante viti di piastra forata saldata tra i piatti portanti, saldatura tra pannello e appoggio, ecc...) ed aumentare opportunamente la frequenza di controllo dello stato del fermagrigliato.

Per il fissaggio dei pannelli alla struttura di appoggio si consiglia l'impiego di almeno quattro fermagrigliati.



Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 4 - Utilizzo e installazione dei pannelli di grigliato

4.4 PAVIMENTAZIONI IN GRIGLIATO

NORMATIVA

4.4.1 L'utilizzo di pannelli di grigliato per pavimentazioni, in specifici impieghi, deve essere conforme a quanto prescritto nel D.M. n. 236 del 14.06.1989 "Prescrizioni tecniche necessarie a garantire l'accessibilità, l'adattabilità e la visibilità degli edifici privati e di edilizia residenziale sovvenzionata e agevolata, ai fini del superamento e dell'eliminazione delle barriere architettoniche".

In particolare vanno rispettate le indicazioni fornite nel paragrafo 8.2.2 del DM 236 del 14/6/89:

[...] I grigliati inseriti nella pavimentazione devono essere realizzati con maglie non attraversabili da una sfera di 2 cm di diametro; i grigliati ad elementi paralleli devono essere comunque posti con gli elementi ortogonali al senso di marcia.

4.4.2 La classe di portata 1 della norma UNI 11002-1 non riguarda eventuali applicazioni di carichi locali concentrati (piedini di armadi, scaffalature o altro) per i quali si deve prevedere una specifica verifica meccanica.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 4 - Utilizzo e installazione dei pannelli di grigliato

4.5 RAPPORTO VUOTO/PIENO PER PANNELLI DI GRIGLIATO

Le aperture di aerazione naturale per autorimesse, in conformità al paragrafo 3.9.1 del D.M. 01.02.1986 (Norme di sicurezza antincendio), devono avere una superficie non inferiore a 1/25 della superficie in pianta del compartimento. Pertanto nell'utilizzo di pannelli di grigliato per la copertura delle zone di aerazione è necessario tenere presente il "rapporto vuoto/pieno" delle varie tipologie di grigliato per questi manufatti, come risulta dalle seguenti tabelle:

	GRIGLIATO ELETTROSALDATO GES											
Spessore	Spessore					I	MAGLIA (mm)				
barra portante	barra trasversale	11x76	15x76	17x76	22x38	22x76	25x24	25x76	30x50	30x100	34x38	34x76
2	4	0,78	0,82	0,84	0,81	0,86	0,77	0,87	0,86	0,90	0,84	0,89
3	4,5	0,68	0,75	0,77	0,76	0,81	0,72	0,83	0,82	0,86	0,80	0,86
4	5	0,59	0,69	0,71	0,71	0,76	0,67	0,78	0,78	0,82	0,77	0,82
5	5	0,51	0,62	0,66	0,67	0,72	0,63	0,75	0,75	0,79	0,74	0,80

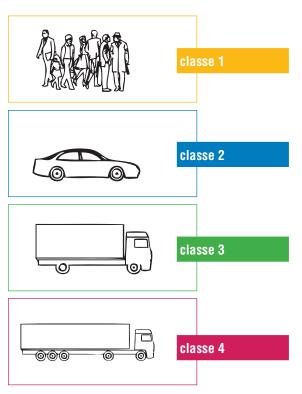
				GRIGI	LIATO PRES	SATO GP					
Spessore barra	Spessore					MAGLIA	A (mm)				
portante	barra trasversale	11x66	15x66	22x22	22x66	25x66	33x33	33x66	44x44	66x11	66x33
2	2	0,79	0,84	0,83	0,88	0,89	0,88	0,91	0,91	0,79	0,91
3	2	0,71	0,78	0,79	0,84	0,85	0,85	0,88	0,89	0,78	0,90
4	3	0,61	0,70	0,71	0,78	0,80	0,80	0,84	0,85	0,68	0,85
5	3	0,52	0,64	0,67	0,74	0,76	0,77	0,81	0,83	0,67	0,84

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 4 - Utilizzo e installazione dei pannelli di grigliato

4.6 CLASSI DI PORTATA (CARICHI E IMPRONTE)



folla compatta

(portata pedonale) carico dinamico 600 daN/m²

transito limitato ad autovetture

massa totale a terra (statica)

fino a 3000 kg carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm

transito limitato ad autocarri leggeri

massa totale a terra (statica)

fino a 6000 kg carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm

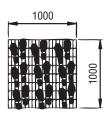
transito autotreni autoarticolati

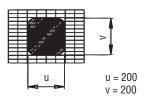
massa totale a terra (statica)

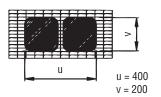
fino a 45000 kg carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm

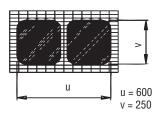
Note:

Per le classi di portata con impronta rettangolare la verifica della portata deve essere effettuata nelle due direzioni di marcia del veicolo (parallela e perpendicolare alla direzione delle barre portanti). Le classi di portata e le impronte indicate nel prospetto di riferiscono a veicoli con ruote pneumatiche. Non riguardano veicoli da cantiere o di movimento terra.









Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO

Classe 1 - folla compatta (portata pedonale) - secondo UNI 11002-1

- D.M. 14 gennaio 2008 3.1.4 tabella 3.1.II Categoria E
- Carico dinamico 600 daN/m²
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1



										Interas	se barre	portanti	(mm)								
		1	1	15	5	1	7	2	2	2	5	3	0	3	3	3	4	4	4	60	6
							Li	n= luce n	etta mas	sima tra	gli appo	ggi (mm)	- <i>f</i> = fre	eccia elas	tica (mm	1)					
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
	20 x 2	1129	5,00	1045	5,00	1013	5,00	933	4,65	894	4,46	842	4,21	815	4,06	807	4,02	741	3,70	633	2,96
	25 x 2	1335	5,00	1235	5,00	1197	5,00	1123	5,00	1087	5,00	1039	5,00	1014	5,00	1007	5,00	926	4,62	792	3,71
	30 x 2	1531	5,00	1417	5,00	1373	5,00	1287	5,00	1247	5,00	1191	5,00	1163	5,00	1154	5,00	1082	5,00	950	4,44
	35 x 2	1718	5,00	1590	5,00	1541	5,00	1445	5,00	1400	5,00	1337	5,00	1306	5,00	1296	5,00	1215	5,00	1098	5,00
:=	40 x 2	1900	5,00	1758	5,00	1704	5,00	1597	5,00	1547	5,00	1478	5,00	1443	5,00	1432	5,00	1343	5,00	1214	5,00
portanti	45 x 2	2075	5,00	1920	5,00	1861	5,00	1745	5,00	1690	5,00	1615	5,00	1577	5,00	1565	5,00	1467	5,00	1326	5,00
por	50 x 2	2246	5,00	2078	5,00	2014	5,00	1888	5,00	1829	5,00	1747	5,00	1706	5,00	1694	5,00	1588	5,00	1435	5,00
barre	25 x 3	1478	5,00	1367	5,00	1325	5,00	1242	5,00	1203	5,00	1150	5,00	1123	5,00	1114	5,00	1045	5,00	926	4,62
	30 x 3	1694	5,00	1568	5,00	1519	5,00	1425	5,00	1380	5,00	1318	5,00	1287	5,00	1278	5,00	1198	5,00	1082	5,00
ion	35 x 3	1902	5,00	1760	5,00	1706	5,00	1599	5,00	1549	5,00	1480	5,00	1445	5,00	1434	5,00	1345	5,00	1215	5,00
Sezione	40 x 3	2102	5,00	1945	5,00	1885	5,00	1768	5,00	1712	5,00	1636	5,00	1597	5,00	1585	5,00	1486	5,00	1343	5,00
	45 x 3	2296	5,00	2125	5,00	2060	5,00	1931	5,00	1870	5,00	1787	5,00	1745	5,00	1732	5,00	1624	5,00	1467	5,00
	50 x 3	2485	5,00	2300	5,00	2229	5,00	2090	5,00	2024	5,00	1934	5,00	1888	5,00	1874	5,00	1757	5,00	1588	5,00
	60 x 3	2850	5,00	2637	5,00	2556	5,00	2396	5,00	2321	5,00	2217	5,00	2165	5,00	2149	5,00	2015	5,00	1821	5,00
	70 x 3	3199	5,00	2960	5,00	2869	5,00	2690	5,00	2605	4,99	2489	5,00	2430	5,00	2412	5,00	2262	5,00	2044	5,00
	80 x 3	3536	5,00	3272	5,00	3171	5,00	2973	5,00	2880	5,00	2751	5,00	2687	5,00	2667	5,00	2500	5,00	2259	5,00

Per la disponibilità delle barre portanti e dell'interasse barre portanti contattare il produttore. La tabella di portata è stata elaborata applicando una sola impronta sulla mezzeria del pannello.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO Classe 1 - folla compatta (portata pedonale) - secondo UNI 11002-1

Tabella parte 2

										latono	I		: ()								
					_		_		•			portant					.,		.,		
		1	1	1	5	1	7		2		5		10		3		34	4	14	6	66
							L	.n= luce n	etta mas	ssima tra	gli appo	ggi (mm) - <i>f</i> = fr	eccia elas	stica (mr	n)					
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f										
	90 x 3	3862	5,00	3574	5,00	3464	5,00	3248	5,00	3146	5,00	3005	5,00	2935	5,00	2913	5,00	2731	5,00	2468	5,00
	100 x 3	4180	5,00	3868	5,00	3749	5,00	3515	5,00	3404	5,00	3253	5,00	3176	5,00	3152	4,99	2956	5,00	2671	5,00
	30 x 4	1821	5,00	1685	5,00	1633	5,00	1531	5,00	1483	5,00	1417	5,00	1383	5,00	1373	5,00	1287	5,00	1163	5,00
	40 x 4	2259	5,00	2090	5,00	2026	5,00	1900	5,00	1840	5,00	1758	5,00	1716	5,00	1704	5,00	1597	5,00	1443	5,00
	45 x 4	2468	5,00	2284	5,00	2213	5,00	2075	5,00	2010	5,00	1920	5,00	1875	5,00	1861	5,00	1745	5,00	1577	5,00
	50 x 4	2671	5,00	2471	4,99	2395	5,00	2246	5,00	2175	5,00	2078	5,00	2029	5,00	2014	5,00	1888	5,00	1706	5,00
	60 x 4	3062	5,00	2834	5,00	2746	5,00	2575	5,00	2494	5,00	2383	5,00	2327	5,00	2309	5,00	2165	5,00	1956	5,00
æ	70 x 4	3437	5,00	3181	5,00	3083	5,00	2890	5,00	2800	5,00	2675	5,00	2612	5,00	2592	5,00	2430	5,00	2196	5,00
ırtaı	80 x 4 90 x 4	3800 4151	5,00 5,00	3516 3841	5,00 5,00	3408 3722	5,00 5,00	3195	5,00	3094 3380	5,00 5,00	2957 3230	5,00 5,00	2887 3154	5,00 5,00	2865 3130	5,00	2687 2935	5,00 5,00	2428 2652	5,00 5,00
e pc	100 x 4	4492	5,00	4157	5,00	4029	5,00	3490 3777	5,00 5,00	3658	5,00	3495	5,00	3413	5,00	3388	5,00 5,00	3176	5,00	2870	5,00
Jarr	110 x 4	4825	5,00	4465	5,00	4327	5,00	4057	5,00	3929	5,00	3754	5,00	3666	5,00	3639	5,00	3411	5,00	3083	5,00
Sezione barre portanti	120 x 4	5150	5,00	4766	5,00	4619	5,00	4331	5,00	4194	5,00	4007	5,00	3913	5,00	3884	5,00	3642	5,00	3290	5,00
ezio	40 x 5	2389	5,00	2210	5,00	2142	5,00	2009	5,00	1945	5,00	1859	5,00	1815	5,00	1801	5,00	1689	5,00	1526	5,00
S	50 x 5	2824	5,00	2613	5,00	2533	5,00	2375	5,00	2300	5,00	2197	5,00	2146	5,00	2130	5,00	1997	5,00	1804	5,00
	60 x 5	3238	5,00	2996	5,00	2904	5,00	2723	5,00	2637	5,00	2519	5,00	2460	5,00	2442	5,00	2289	5,00	2069	5,00
	70 x 5	3635	5,00	3363	5,00	3260	5,00	3056	5,00	2960	5,00	2828	5,00	2762	5,00	2741	5,00	2570	5,00	2322	5,00
	80 x 5	4018	5,00	3718	5,00	3603	5,00	3378	5,00	3272	5,00	3126	5,00	3053	5,00	3030	5,00	2841	5,00	2567	5,00
	90 x 5	4389	5,00	4061	5,00	3936	5,00	3690	5,00	3574	5,00	3415	5,00	3335	5,00	3310	5,00	3103	5,00	2804	5,00
	100 x 5	4750	5,00	4395	5,00	4260	5,00	3994	5,00	3868	5,00	3696	5,00	3609	5,00	3582	5,00	3358	5,00	3035	5,00
	110 x 5	5102	5,00	4721	5,00	4575	5,00	4290	5,00	4155	5,00	3970	5,00	3876	5,00	3847	5,00	3607	5,00	3259	5,00
	120 x 5	5446	5,00	5039	5,00	4884	5,00	4579	5,00	4435	5,00	4237	5,00	4138	5,00	4107	5,00	3850	5,00	3479	5,00

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO Classe 2 - autovetture - secondo UNI 11002-1

- D.M. 14 Gennaio 2008 3.1.4 tabella 3.1.II Categoria F
- Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1



										Interas	se barre	portant	i (mm)								
		1	1	1	5	1	7	2	2	2	5	3	30	3	33	3	4	۷	14	6	66
							L	n= luce n	etta mas	sima tra	gli appo	ggi (mm)) - <i>f</i> = fre	eccia elas	stica (mn	1)					
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
	20 x 2	272	0,54	231	0,39	214	0,34	197	0,28	187	0,26	168	0,21	166	0,20	156	0,18	143	0,15	129	0,12
	25 x 2	369	0,77	305	0,54	279	0,45	252	0,37	238	0,33	210	0,26	208	0,26	195	0,22	179	0,19	162	0,15
	30 x 2	488	1,09	395	0,73	357	0,60	320	0,49	298	0,43	259	0,33	255	0,32	237	0,27	216	0,23	194	0,18
	35 x 2	628	1,51	502	0,99	450	0,80	399	0,64	370	0,55	316	0,41	312	0,40	287	0,34	258	0,28	229	0,22
	40 x 2	790	2,05	625	1,31	558	1,06	491	0,83	453	0,71	383	0,52	376	0,50	345	0,42	306	0,34	268	0,26
Sezione barre portanti	45 x 2	974	2,73	764	1,71	680	1,37	595	1,06	547	0,90	458	0,65	450	0,62	410	0,52	361	0,41	313	0,31
por	50 x 2	1179	3,55	920	2,20	816	1,75	711	1,34	652	1,14	542	0,80	532	0,77	482	0,64	423	0,50	363	0,37
<u> </u>	25 x 3	504	1,39	407	0,93	368	0,77	329	0,62	307	0,54	265	0,41	262	0,40	243	0,35	221	0,29	198	0,23
p pa	30 x 3	682	2,06	543	1,34	486	1,08	430	0,86	398	0,74	339	0,55	333	0,53	306	0,45	274	0,36	242	0,29
ione	35 x 3	893	2,97	703	1,88	626	1,50	549	1,17	505	1,00	425	0,72	418	0,70	381	0,59	337	0,46	293	0,35
Sez	40 x 3	1136	4,13	887	2,56	787	2,04	687	1,57	629	1,33	524	0,94	515	0,91	467	0,75	410	0,59	353	0,44
	45 x 3	1360	5,00	1097	3,43	970	2,70	843	2,06	770	1,73	637	1,21	625	1,16	565	0,96	492	0,74	420	0,55
	50 x 3	1510	5,00	1330	4,48	1174	3,52	1017	2,66	928	2,24	763	1,53	749	1,48	674	1,21	584	0,92	495	0,67
	60 x 3	1811	5,00	1653	5,00	1580	5,00	1421	4,24	1292	3,53	1056	2,39	1034	2,29	927	1,86	798	1,39	669	0,99
	70 x 3	2111	5,00	1928	5,00	1842	5,00	1748	5,00	1690	5,00	1401	3,54	1372	3,40	1225	2,73	1050	2,02	874	1,42
	80 x 3	2412	5,00	2202	5,00	2105	5,00	1997	5,00	1930	5,00	1794	5,00	1761	4,83	1570	3,86	1341	2,84	1112	1,98

Per la disponibilità delle barre portanti e dell'interasse barre portanti contattare il produttore. La tabella di portata è stata elaborata applicando una sola impronta sulla mezzeria del pannello.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO Classe 2 - autovetture - secondo UNI 11002-1

Tabella parte 2

										Interas	se barre	portant	i (mm)								
		1	1	1	5	1	7	2	22	2	.5	3	30	3	13	3	34	4	14	6	66
							L	n= luce n	etta mas	ssima tra	gli appo	ggi (mm) <i>- f</i> = fre	eccia elas	stica (mn	1)					
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f										
	90 x 3	2713	5,00	2477	5,00	2367	5,00	2246	5,00	2171	5,00	2017	5,00	2002	5,00	1922	5,00	1671	3,88	1381	2,68
	100 x 3	3014	5,00	2752	5,00	2630	5,00	2495	5,00	2412	5,00	2241	5,00	2224	5,00	2135	5,00	2018	5,00	1681	3,53
	30 x 4	877	3,34	690	2,11	615	1,69	540	1,32	497	1,13	418	0,81	411	0,79	375	0,66	332	0,52	289	0,40
	40 x 4	1331	5,00	1150	4,22	1016	3,32	883	2,54	806	2,13	666	1,48	653	1,42	590	1,18	513	0,90	437	0,66
	45 x 4	1496	5,00	1366	5,00	1260	4,48	1091	3,39	994	2,83	817	1,94	800	1,87	720	1,53	623	1,16	527	0,84
	50 x 4	1661	5,00	1517	5,00	1450	5,00	1323	4,43	1204	3,69	985	2,51	965	2,41	865	1,95	746	1,47	627	1,06
	60 x 4	1992	5,00	1819	5,00	1739	5,00	1650	5,00	1595	5,00	1374	3,97	1346	3,82	1202	3,07	1031	2,28	859	1,61
:=	70 x 4	2323	5,00	2121	5,00	2027	5,00	1924	5,00	1859	5,00	1728	5,00	1715	5,00	1601	4,59	1367	3,37	1133	2,35
tan	80 x 4	2655	5,00	2423	5,00	2316	5,00	2198	5,00	2124	5,00	1974	5,00	1959	5,00	1881	5,00	1755	4,80	1449	3,31
ם	90 x 4	2986	5,00	2726	5,00	2605	5,00	2472	5,00	2389	5,00	2220	5,00	2203	5,00	2115	5,00	1999	5,00	1808	4,53
arre	100 x 4	3317	5,00	3028	5,00	2894	5,00	2746	5,00	2654	5,00	2466	5,00	2447	5,00	2350	5,00	2221	5,00	2075	5,00
ē	110 x 4	3649	5,00	3331	5,00	3183	5,00	3020	5,00	2919	5,00	2712	5,00	2691	5,00	2584	5,00	2443	5,00	2282	5,00
Sezione barre portanti	120 x 4	3980	5,00	3633	5,00	3472	5,00	3294	5,00	3184	5,00	2958	5,00	2936	5,00	2819	5,00	2664	5,00	2489	5,00
Se	40 x 5	1433	5,00	1308	5,00	1245	4,92	1078	3,73	983	3,12	808	2,14	792	2,06	712	1,68	617	1,28	521	0,93
	50 x 5	1789	5,00	1634	5,00	1561	5,00	1482	5,00	1432	5,00	1206	3,70	1181	3,56	1057	2,87	908	2,14	758	1,51
	60 x 5 70 x 5	2146 2502	5,00 5,00	1959 2284	5,00 5,00	1872 2183	5,00 5,00	1777 2072	5,00 5,00	1717 2002	5,00 5,00	1596 1861	5,00 5,00	1584 1847	5,00 5,00	1478 1773	4,58 5,00	1263 1676	3,38 5,00	1048 1391	2,35 3,49
	80 x 5	2859	5,00	2610	5,00	2495	5,00	2367	5,00	2288	5,00	2126	5,00	2110	5,00	2026	5,00	1915	5,00	1787	4,98
	90 x 5	3216	5,00	2936	5,00	2806	5,00	2662	5,00	2573	5,00	2391	5,00	2373	5,00	2278	5,00	2153	5,00	2012	5,00
	100 x 5	3573	5,00	3262	5,00	3117	5,00	2958	5,00	2858	5,00	2656	5,00	2636	5,00	2531	5,00	2392	5,00	2235	5,00
	110 x 5	3930	5,00	3587	5,00	3428	5,00	3253	5,00	3144	5,00	2921	5,00	2899	5,00	2783	5,00	2631	5,00	2458	5,00
	120 x 5	4287	5,00	3913	5,00	3740	5,00	3549	5,00	3429	5,00	3186	5,00	3162	5,00	3036	5,00	2870	5,00	2681	5,00

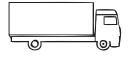
Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO Classe 3 - autocarri - secondo UNI 11002-1

- Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1



										Interas	se barre	portant	i (mm)								
		1	1	1	5	1	17	2	22	2	.5	3	30	3	3	3	34	4	14	6	66
							L	n= luce n	etta mas	sima tra	gli appo	ggi (mm) <i>- f</i> = fre	eccia elas	stica (mn	າ)					
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
	20 x 2	205	0,31	176	0,23	167	0,21	150	0,17	142	0,15	129	0,12	124	0,11	120	0,11	110	0,09	93	0,06
	25 x 2	264	0,41	222	0,29	209	0,26	187	0,21	177	0,18	162	0,15	156	0,14	150	0,13	138	0,11	117	0,08
	30 x 2	321	0,51	276	0,37	257	0,32	227	0,25	213	0,22	194	0,18	187	0,17	180	0,16	165	0,13	140	0,10
	35 x 2	375	0,59	327	0,45	305	0,39	273	0,31	255	0,27	229	0,22	219	0,20	211	0,19	193	0,16	164	0,11
	40 x 2	430	0,68	374	0,52	349	0,45	323	0,39	302	0,33	268	0,26	255	0,24	245	0,22	222	0,18	187	0,13
Sezione barre portanti	45 x 2	491	0,79	421	0,58	393	0,51	363	0,43	345	0,39	309	0,31	297	0,28	283	0,26	254	0,21	211	0,15
por	50 x 2	559	0,91	473	0,66	438	0,57	403	0,48	383	0,43	343	0,35	339	0,34	319	0,30	290	0,24	237	0,16
rre	25 x 3	328	0,63	283	0,47	264	0,41	232	0,32	218	0,28	198	0,23	191	0,22	184	0,20	169	0,17	143	0,12
<u> </u>	30 x 3	394	0,77	343	0,58	321	0,51	290	0,41	270	0,35	242	0,29	231	0,26	222	0,24	202	0,20	172	0,15
io i	35 x 3	464	0,91	401	0,68	374	0,59	346	0,51	328	0,45	293	0,35	279	0,32	266	0,29	240	0,24	201	0,17
Sez	40 x 3	545	1,08	462	0,79	429	0,68	395	0,58	375	0,52	336	0,42	332	0,41	313	0,36	283	0,29	232	0,20
	45 x 3	637	1,30	532	0,92	490	0,78	447	0,65	423	0,59	378	0,47	374	0,46	352	0,41	323	0,34	267	0,23
	50 x 3	739	1,55	610	1,07	558	0,91	505	0,75	476	0,67	421	0,52	416	0,51	391	0,45	359	0,38	306	0,27
	60 x 3	977	2,19	790	1,46	715	1,21	640	0,98	597	0,86	518	0,65	511	0,64	475	0,55	432	0,46	389	0,37
	70 x 3	1257	3,03	1004	1,98	901	1,61	799	1,28	741	1,11	633	0,82	624	0,80	575	0,69	516	0,56	458	0,44
	80 x 3	1581	4,11	1250	2,62	1116	2,11	983	1,66	906	1,42	766	1,04	753	1,00	690	0,85	613	0,68	537	0,53

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO Classe 3 - autocarri - secondo UNI 11002-1

Tabella parte 2

										Intera	sse barre	portant	i (mm)								
		1	1	1	5	1	17	2	22	2	25	3	30	3	33	3	34	4	44	6	66
							L	n= luce r	etta mas	ssima tra	gli appo	ggi (mm) - <i>f</i> = fr	eccia elas	stica (mr	n)					
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
	90 x 3	1893	5,00	1529	3,42	1360	2,74	1191	2,13	1094	1,81	917	1,29	900	1,25	820	1,05	723	0,82	627	0,63
	100 x 3	2100	5,00	1841	4,40	1632	3,49	1423	2,69	1304	2,27	1085	1,60	1065	1,55	965	1,28	846	1,00	727	0,75
	30 x 4	459	1,04	396	0,77	370	0,67	342	0,57	325	0,52	289	0,40	275	0,37	263	0,34	237	0,28	199	0,20
	40 x 4	660	1,56	550	1,10	505	0,93	461	0,78	435	0,70	388	0,56	384	0,54	361	0,48	332	0,41	276	0,28
	45 x 4	782	1,91	643	1,32	586	1,10	530	0,91	498	0,81	439	0,63	433	0,61	406	0,54	373	0,46	322	0,33
	50 x 4	919	2,34	747	1,58	677	1,31	607	1,06	568	0,94	495	0,72	488	0,70	455	0,61	415	0,51	374	0,39
	60 x 4	1236	3,42	987	2,23	887	1,82	787	1,45	729	1,26	624	0,93	615	0,91	567	0,78	510	0,63	453	0,50
<u></u>	70 x 4	1610	4,86	1272	3,10	1135	2,49	999	1,96	921	1,68	778	1,22	765	1,18	700	1,00	622	0,80	544	0,62
Sezione barre portanti	80 x 4	1852	5,00	1600	4,20	1422	3,35	1244	2,60	1142	2,21	955	1,57	938	1,52	853	1,27	751	1,00	649	0,75
por	90 x 4	2081	5,00	1901	5,00	1746	4,42	1521	3,39	1392	2,86	1156	2,01	1134	1,94	1027	1,60	898	1,24	769	0,93
rre	100 x 4	2310	5,00	2110	5,00	2017	5,00	1831	4,36	1672	3,66	1380	2,53	1353	2,44	1221	2,01	1062	1,54	902	1,13
e pa	110 x 4	2539	5,00	2319	5,00	2217	5,00	2105	5,00	1981	4,61	1628	3,16	1596	3,04	1435	2,48	1243	1,89	1050	1,37
<u>io</u>	120 x 4	2768	5,00	2528	5,00	2417	5,00	2294	5,00	2217	5,00	1899	3,89	1861	3,74	1670	3,04	1441	2,29	1212	1,65
Sez	40 x 5	775	2,12	637	1,46	581	1,22	526	1,01	494	0,90	436	0,70	430	0,68	404	0,60	371	0,51	320	0,37
	50 x 5	1099	3,28	883	2,17	796	1,78	709	1,43	660	1,25	568	0,94	560	0,91	519	0,79	469	0,65	419	0,52
	60 x 5	1495	4,92	1184	3,15	1059	2,55	934	2,01	862	1,73	731	1,26	719	1,22	659	1,04	587	0,83	516	0,65
	70 x 5	1748	5,00	1540	4,46	1369	3,56	1199	2,77	1101	2,35	922	1,68	906	1,63	825	1,36	728	1,08	630	0,82
	80 x 5	1994	5,00	1822	5,00	1727	4,86	1505	3,74	1377	3,15	1144	2,22	1123	2,14	1016	1,77	889	1,37	762	1,03
	90 x 5	2240	5,00	2046	5,00	1957	5,00	1851	4,94	1690	4,15	1395	2,87	1368	2,77	1233	2,27	1072	1,74	911	1,28
	100 x 5	2486	5,00	2271	5,00	2171	5,00	2061	5,00	1993	5,00	1675	3,67	1642	3,53	1476	2,88	1277	2,18	1078	1,58
	110 x 5	2733	5,00	2496	5,00	2386	5,00	2265	5,00	2190	5,00	1985	4,63	1945	4,45	1744	3,61	1503	2,71	1263	1,95
	120 x 5	2980	5,00	2722	5,00	2602	5,00	2469	5,00	2387	5,00	2219	5,00	2203	5,00	2038	4,46	1751	3,33	1465	2,37

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

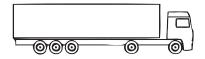
qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO

Classe 4 - autoarticolati - secondo UNI 11002-1

- Codice della strada Articolo 62. Massa limite Punto 5. Qualunque sia il tipo di veicolo, la massa gravante sull'asse più caricato non deve eccedere 12 t
- Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1



										Interas	se barre	portant	i (mm)								
		1	1	1	5	1	17	2	22	2	5	3	30	3	33	3	34	4	14	6	66
							L	n= luce n	ietta mas	sima tra gli appoggi (mm) - f= freccia elastica (mm)											
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
	20 x 2	159	0,19	138	0,14	130	0,12	115	0,10	109	0,09	100	0,07	95	0,07	93	0,06	82	0,05	70	0,04
	25 x 2	199	0,23	173	0,18	162	0,15	144	0,12	136	0,11	125	0,09	119	0,08	116	0,08	103	0,06	88	0,05
	30 x 2	239	0,28	208	0,21	195	0,19	173	0,15	164	0,13	150	0,11	143	0,10	139	0,09	124	0,08	106	0,06
	35 x 2	281	0,33	242	0,25	228	0,22	202	0,17	191	0,15	176	0,13	167	0,12	163	0,11	144	0,09	123	0,06
=	40 x 2	329	0,40	278	0,28	260	0,25	231	0,20	218	0,17	201	0,15	191	0,13	186	0,13	165	0,10	141	0,07
portanti	45 x 2	371	0,45	319	0,33	296	0,29	260	0,22	246	0,20	226	0,17	215	0,15	209	0,14	186	0,11	159	0,08
립	50 x 2	412	0,50	359	0,38	337	0,33	292	0,25	274	0,22	251	0,19	239	0,17	233	0,16	206	0,12	176	0,09
arre	25 x 3	244	0,35	212	0,27	199	0,23	177	0,19	167	0,16	154	0,14	146	0,13	142	0,12	126	0,09	108	0,07
Sezione barre	30 x 3	297	0,43	254	0,32	239	0,28	212	0,22	201	0,20	184	0,17	175	0,15	171	0,14	152	0,11	129	0,08
ion	35 x 3	353	0,52	301	0,38	280	0,33	248	0,26	234	0,23	215	0,19	205	0,18	200	0,17	177	0,13	151	0,10
Sez	40 x 3	404	0,60	352	0,46	328	0,39	285	0,30	268	0,26	246	0,22	234	0,20	228	0,19	202	0,15	173	0,11
	45 x 3	455	0,68	396	0,51	374	0,46	328	0,35	306	0,30	278	0,25	263	0,23	257	0,22	228	0,17	194	0,12
	50 x 3	505	0,75	440	0,57	416	0,51	376	0,41	349	0,35	314	0,29	296	0,26	288	0,24	253	0,19	216	0,14
	60 x 3	606	0,90	528	0,69	499	0,61	452	0,50	433	0,46	395	0,38	372	0,33	360	0,31	310	0,24	259	0,16
	70 x 3	717	1,08	616	0,80	582	0,72	528	0,59	505	0,54	460	0,45	434	0,40	434	0,40	376	0,29	308	0,20
	80 x 3	845	1,30	713	0,93	669	0,83	603	0,67	577	0,61	526	0,51	496	0,45	496	0,45	437	0,35	364	0,24

Per la disponibilità delle barre portanti e dell'interasse barre portanti contattare il produttore. La tabella di portata è stata elaborata applicando una sola impronta sulla mezzeria del pannello.

GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

TABELLA DI PORTATA GRIGLIATO Classe 4 - autoarticolati - secondo UNI 11002-1

ASSOGRIGLIATI

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Tabella parte 2

										Interas	sse barre	portant	i (mm)								
		1	1	1	5	1	7	2	22	2	25	3	30	3	33	3	34	4	14	6	66
							L	n= luce r	netta mas	ssima tra	sima tra gli appoggi (mm) - f = freccia elastica (mm)										
		Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
	90 x 3	990	1,56	823	1,10	767	0,96	684	0,77	651	0,69	592	0,58	559	0,51	559	0,51	491	0,40	413	0,28
	100 x 3	1152	1,87	946	1,29	876	1,11	774	0,88	734	0,79	661	0,64	621	0,57	621	0,57	546	0,44	459	0,31
	30 x 4	350	0,60	298	0,44	277	0,38	245	0,29	232	0,27	213	0,22	202	0,20	197	0,19	175	0,15	149	0,11
	40 x 4	467	0,81	406	0,61	384	0,54	339	0,42	316	0,36	286	0,30	271	0,27	264	0,26	234	0,20	199	0,15
	45 x 4	525	0,91	457	0,68	432	0,61	391	0,50	367	0,43	330	0,35	310	0,31	301	0,30	263	0,23	224	0,16
	50 x 4	583	1,00	508	0,76	480	0,68	435	0,56	416	0,51	378	0,41	353	0,36	342	0,34	296	0,26	249	0,18
	60 x 4	709	1,23	610	0,92	576	0,82	522	0,67	500	0,62	456	0,51	430	0,46	430	0,46	371	0,33	304	0,23
	70 x 4	856	1,52	722	1,09	676	0,96	609	0,78	583	0,72	532	0,60	502	0,53	502	0,53	441	0,41	369	0,28
Sezione barre portanti	80 x 4	1027	1,88	851	1,31	792	1,15	704	0,91	670	0,83	608	0,68	573	0,61	573	0,61	504	0,47	424	0,33
por	90 x 4	1220	2,32	998	1,59	923	1,37	812	1,07	769	0,96	690	0,78	647	0,69	647	0,69	567	0,53	477	0,37
rre	100 x 4	1436	2,85	1162	1,90	1069	1,63	932	1,25	879	1,12	781	0,89	728	0,78	728	0,78	631	0,59	530	0,42
pg 6	110 x 4	1674	3,46	1343	2,28	1230	1,93	1064	1,46	1000	1,30	883	1,03	818	0,89	818	0,89	701	0,66	583	0,46
ion	120 x 4	1936	4,18	1541	2,71	1407	2,28	1210	1,71	1133	1,51	993	1,18	917	1,01	917	1,01	777	0,74	637	0,50
Sez	40 x 5	522	1,01	454	0,76	429	0,68	389	0,56	364	0,48	327	0,39	308	0,35	299	0,33	262	0,25	223	0,18
	50 x 5	655	1,27	568	0,95	537	0,85	486	0,70	466	0,64	425	0,53	401	0,48	397	0,45	339	0,34	281	0,23
	60 x 5	811	1,60	687	1,16	646	1,03	584	0,84	559	0,77	510	0,64	481	0,57	481	0,57	423	0,44	349	0,29
	70 x 5	995	2,02	828	1,43	771	1,24	687	0,99	654	0,90	595	0,75	561	0,66	561	0,66	493	0,51	414	0,36
	80 x 5	1208	2,56	989	1,75	915	1,51	805	1,18	763	1,07	685	0,86	643	0,76	643	0,76	564	0,59	474	0,42
	90 x 5	1450	3,22	1172	2,15	1078	1,83	940	1,42	886	1,26	787	1,01	734	0,88	734	0,88	635	0,66	533	0,47
	100 x 5	1720	4,01	1377	2,63	1261	2,22	1090	1,69	1023	1,49	902	1,18	836	1,02	836	1,02	714	0,75	592	0,52
	110 x 5	2018	4,94	1603	3,18	1463	2,68	1256	2,01	1175	1,77	1028	1,37	948	1,18	948	1,18	801	0,85	654	0,57
	120 x 5	2205	5,00	1851	3,84	1684	3,21	1437	2,37	1342	2,08	1167	1,60	1071	1,36	1071	1,36	896	0,97	721	0,64

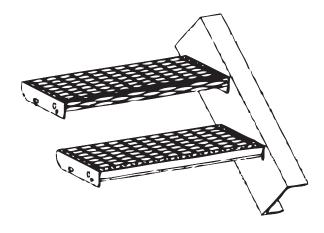
Per la disponibilità delle barre portanti e dell'interasse barre portanti contattare il produttore. La tabella di portata è stata elaborata applicando una sola impronta sulla mezzeria del pannello.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

| torna alla pagina iniziale |

GRADINI



GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

5.1 CARICHI AGENTI SUI GRADINI

La norma UNI 11002-2 § 6.1 fig. 5 precisa i carichi agenti sui gradini di scale per uso pubblico e privato - comprensivi dell'effetto dinamico - del peso proprio del grigliato e delle tolleranze dimensionali delle barre portanti - considerandoli concentrati su impronte circolari di 120 mm di diametro e posizionati a filo del bordo anteriore del gradino a distanze modulari di 600 mm.

Per il calcolo della portata si fa riferimento agli schemi di carico indicati al § 1.2 del presente manuale.

5.2 BARRE COLLABORANTI

Sulla base delle prove di laboratorio effettuate presso il Politecnico di Milano, Assogrigliati ha elaborato la seguente tabella che riporta il numero di barre collaboranti (n') per gradini:

GES - GRIGLIATO ELI	ETTROSALDATO	GP - GRIGLIATO PR	ESSATO CONTRACTOR CONT
MAGLIA (mm)	n' = numero barre di collaborazione	MAGLIA (mm)	n' = numero barre di collaborazione
11x76	1,7	11x66	1,7
15x76	1,6	15x66	1,6
17x76	1,5	22x66	1,4
22x76	1,4	25x66	1,2
25x76	1,2	30x66	1,1
30x100	1,1	33x66	1,0
34x76	1,0	44x44	0,9
44x76	0,9	66x33	0,7
		88x33	0,0

Nota: i numeri delle barre collaboranti n' riportati nella Tabella sono validi per una impronta circolare avente un diametro di 120 mm. Per impronte diverse dovute a particolari carichi concentrati, il Committente deve rivolgersi all'Ufficio Tecnico dell'Azienda fornitrice. Il numero delle barre portanti N da prendere in considerazione per il dimensionamento è costituito da: n (barre sotto impronta) = (impronta - rompivisuale) : interasse (considerare l'intero + 1), n' (barre collaboranti) = vedere Tabella. N = n + n'

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235jr UNI EN 10025)

5.3 VINCOLO DEI GRADINI IMBULLONATI

Il vincolo dei gradini imbullonati ai cosciali non può essere considerato un semplice appoggio né un incastro. Sulla base dei risultati delle prove effettuate presso i laboratori del Politecnico di Milano, sono stati calcolati dei coefficienti di riduzione delle frecce elastiche K1 e dei momenti flettenti K2 rispetto ad un calcolo effettuato considerando i gradini vincolati ad un semplice appoggio.

GRADINO	LARGHEZZA	1200 (mm)	LARGHEZZA 1800 (mm)			
Tipo di grigliato	GES	GP	GES	GP		
Coefficienti K ₁ riduzione freccia	0,62	0,75	0,79	0,70		
Coefficienti K ₂ riduzione momento	0,73	0,82	0,82	0,74		

GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigli elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

5.4 CARATTERISTICHE DIMENSIONALI E DI CARICO DEI GRADINI IN FUNZIONE DELLA CLASSE DI UTILIZZO

	ELEMENTI BASE PER IL CALCOLO												
Dimensioni	Uso	Tipo di carico	Impronta	Coefficient	i di vincolo								
Larghezza mm		(daN)		Freccia K ₁	Momento K ₂								
600-799	Privato secondario	100	Puntiforme	0,75	0,82								
800-1200	Privato principale	100	Puntiforme	0,75	0,82								
=1200	Pubblico	200	Puntiforme	0,75	0,82								
1201-1800	Pubblico	200+200	Puntiformi	0,79	0,82								
1801-2400	Pubblico	200+200+200	Puntiformi	1	1								
2401 - 3000	Pubblico	200+200+200+200	Puntiformi	1	1								
3001 - 3600	Pubblico	200+200+200+200+200	Puntiformi	1	1								

La tabella di portata è stata calcolata tenendo conto di:

- Carichi previsti dalla norma UNI 11002-2.
- Numero di barre collaboranti come dalla tabella a pagina 40 (§ 5.2) della "Guida all'utilizzo del grigliato".
- Rompivisuale in profilo "L" di altezza uguale all'altezza del piatto portante del grigliato, di spessore uguale allo spessore del piatto portante del grigliato e con l'ala del profilo di larghezza 30 mm.
- I coefficienti di vincolo utilizzati K₁ e K₂ sono quelli imposti per le condizioni di calcolo più gravose.
- Freccia elastica ≤ 5 mm; $\leq 1/200$ della luce netta.
- Sollecitazione unitaria di snervamento 23,5 daN/mm²
- Materiale di acciaio S235JR UNI EN 10025.

Nota: Qualora per esigenze aziendali si dovesse usare "rompivisuali" diversi da quelli utilizzati per la tabella, si dovrà effettuare un calcolo di verifica facendo riferimento alle modalità indicate alla pag. 43 della "Guida all'utilizzo del grigliato".

GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

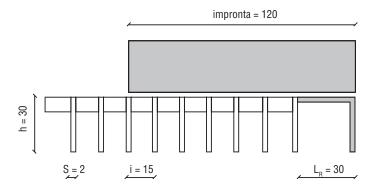
Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

5.5 ESEMPIO DI CALCOLO PER GRADINO DA 1200 MM

5.5.1 CALCOLO INERZIA GRADINO GES 30X2 - 15X76 / GP 30X2 - 15X66



DATI:

Interasse piatti	i = 15 mm
Altezza piatto	h = 30 mm
Spessore piatto, spessore rompivisuale	s = 2 mm
Impronta circolare	d = 120 mm
Largh. Rompivisuale	$L_R = 30 \text{ mm}$

Piatti sotto impronta n = 7,0

Piatti collaboranti n' = 1,6 (vedi tabella § 5.2)

Piatto verticale rompivisuale 1,0 Tot. Piatti N=9,6

$$A_1 = N \cdot s \cdot h = 9.6 \cdot 2 \cdot 30 = 576 \text{ mm}^2$$

Area rompivisuale orizzontale
$$A_2 = s$$
.

$$A_2 = s \cdot (L_R - s) = 2 \cdot (30 - 2) = 56 \text{ mm}^2$$

$$J_1 = \underbrace{N \cdot s \cdot h^3}_{12} = \underbrace{9.6 \cdot 2 \cdot 30^3}_{12} = 43200 \text{ mm}^4$$

Momento d'inerzia rompivisuale orizzontale
$$J_2 = (L_R - s) \cdot s^3 = (30 - 2) \cdot 2^3 = 18,7 \text{ mm}^4$$

$$Y_G = A_1 \cdot \frac{h}{2} + A_2 \cdot \frac{S}{2} = 576 \cdot \frac{30}{2} + 56 \cdot \frac{2}{2} = 13,76 \text{ mm}$$

$$A_1 + A_2 = 576 + 56$$

$$J_G = J_1 + A_1 \cdot (\frac{h}{2} - Y_G)^2 + J_2 + A_2 \cdot (Y_G - \frac{S}{2})^2 =$$

=
$$43200 + 576 \cdot (\frac{30}{2} - 13,76)^2 + 18,7 + 56 \cdot (13,76 - \frac{2}{2})^2 = 53222 \text{ mm}^4$$

$$W_G = \frac{J_G}{h - Y_G} = \frac{53222}{30 - 13,76} = 3277 \text{ mm}^3$$

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

5.5.2 ESEMPIO DI CALCOLO PER GRADINO DA 1200 MM

DATI:

Grigliato elettrosaldato GES 30x2 - 15x76

Grigliato pressato GP 30x2 - 15x66

Rompivisuale L 30x30x2 mm

Carico P= 200 daN

Impronta circolare d = 120 mm

Lunghezza del gradino L = 1200 mm

Barre collaboranti n' = 1,6 (vedi tabella § 5.2)

Molulo di resistenza del gradino W= 3277 mm³

Momento d'inerzia del gradino $J = 53.222 \text{ mm}^4$

Modulo di elasticità (acciaio S235JR) E = 21.000 daN/mm²

Coefficiente di riduzione della freccia $K_1 = 0.75$ (vedere tabella § 5.4)

Coefficiente di riduzione del momento $K_2 = 0.82$ (vedere tabella § 5.4)

Materiale S235JR $\sigma_{sn} = 23.5 \text{ daN/mm}^2$

Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia

qualità e sicurezza

o ≈ o verificato

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

ESEMPIO DI CALCOLO PER GRADINO DA 1200 MM

CALCOLI:

Freccia elastica:

Momento flettente $M = K_2 \cdot \frac{P \cdot \gamma_{qi} \cdot L}{4} = 0.82 \cdot \frac{200 \cdot 1.5 \cdot 1200}{4} = 73.800 \text{ daN} \cdot \text{mm}$

Sigma confronto $\sigma_c = \frac{\sigma_{sn}}{\gamma_{MO}} = \frac{23.5}{1,05} = 22,38 \text{ daN/mm}^2$

Sollecitazione unitaria a flessione $\sigma = \frac{M}{W} = \frac{73.800}{3277} = 22,52 \text{ daN/mm}^2 < \sigma_c = 22,38 \text{ daN/mm}^2$

 $f = K_1 \cdot \frac{P \cdot L^3}{48 \cdot E \cdot J} = 0.75 \cdot \frac{200 \cdot 1200^3}{48 \cdot 21.000 \cdot 53.222} = 4.8 \text{ mm} < 5 \text{mm}$ verificato

48 · E · J 48 · 21.000 · 53.222

Rapporto freccia/luce netta $\frac{f}{L_n} = \frac{4.8}{1200} = \frac{1}{250} < \frac{1}{200}$ verificata

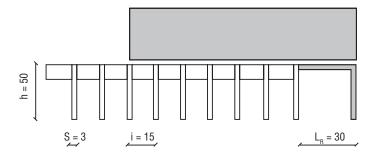
Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

5.6 ESEMPIO DI CALCOLO PER GRADINO DA 1800 MM

5.6.1 CALCOLO INERZIA GRADINO GES/GP 50X3 - 15X76



Piatti sotto impronta h = 7,0

Piatti collaboranti $n^1=1,6 \text{ (vedi tabella § 5.2)}$

Piatto verticale rompivisuale 1,0Tot. Piatti N = 9.6 Area barre verticali $A_1 = N \cdot s \cdot h = 9.6 \cdot 3 \cdot 50 = 1440 \text{ mm}^2$

Area rompivisuale orizzontale $A_2 = S \cdot (L_R - s) = 3 \cdot (30-3) = 81 \text{ mm}^2$

Movimento d'inerzia barre verticali $J_1 = \frac{N \cdot s \cdot h^3}{12} = \frac{9.6 \cdot 3 \cdot 50^3}{12} = 300000 \text{ mm}^4$

Movimento d'inerzia rompivisuale orizzontale $J_2 = (\underline{L}_R - s) \cdot s^3 = (\underline{30-3}) \cdot \underline{3}^3 = 60,8 \text{ mm}^4$

Posizione baricentro
$$Y_G = \underbrace{\frac{h}{2} + A_2 \cdot \frac{S}{2}}_{A_1 + A_2} = \underbrace{\frac{50}{1440} \cdot \frac{3}{2} + 81}_{1440 + 81} = 23,75 \text{ mm}$$

Momento d'inerzia
$$J_{G} = J_{1} + A_{1} (\frac{h}{2} - Y_{G})^{2} + J_{2} + A_{2} (Y_{G} - \frac{s}{2})^{2} = 300000 + 1440$$
$$(\underline{50} - 23,75)^{2} + 60,8 + 81 (23,75 - \underline{3})^{2} = 342411 \text{ mm}^{4}$$

Modulo di resistenza
$$W_{\text{G}} = \underbrace{ \quad J_{\text{G}} }_{\text{h-Y}_{\text{G}}} = \underbrace{ \quad 342411 }_{\text{50-23,75}} = 13043 \text{ mm}^{3}$$

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

5.6.2 ESEMPIO DI CALCOLO PER GRADINO DA 1800 MM

DATI:

Grigliato elettrosaldato GES 50x3 - 15x76
Grigliato pressato GP 50x3 - 15x66
Rompivisuale L 30x50x3

Carico $P_1 = P_2 = 200 \text{ daN}$

Impronta circolare d =120 mm

Lunghezza del gradino L = 1800 mm

Barre collaboranti n' = 1,6 (vedi tabella § 5.2)

Molulo di resistenza del gradino W= 13.043 mm³

Momento d'inerzia del gradino $J = 342.411 \text{ mm}^4$

Modulo di elasticità (acciaio S235JR) E = 21.000 daN/mm²

Coefficiente di riduzione della freccia $K_1 = 0.79$ (vedi tabella § 5.4)

Coefficiente di riduzione del momento $K_2 = 0.82$ (vedi tabella § 5.4)

Materiale S235JR $\sigma_{sn} = 23.5 \text{ daN/mm}^2$

Associazione nazionale tra i produttori italiani di griglia

qualità e sicurezza

Capitolo 5 - criteri di dimensionamento gradini in grigliato per scale di uso pubblico e privato (acciaio S235JR UNI EN 10025)

CALCOLI:

Momento flettente

Sigma confronto

Sollecitazione unitaria a flessione

Freccia elastica:

Rapporto freccia/luce netta

$$M = K_2 \cdot (R_A \cdot 900 - P_1 \cdot 300) \cdot \gamma_{0i} = 0.82 (200 \cdot 900 - 200 \cdot 300) \cdot 1.5 = 147.600 \text{ daN} \cdot \text{mm}$$

$$\sigma_c = \frac{\sigma_{sn}}{\gamma_{MO}} = \frac{23.5}{1.05} = 22.38 \text{ daN/mm}^2$$

$$\sigma = \frac{M}{W} = \frac{147600}{13043} = 11,31 \text{ daN/mm}^2 < \sigma_c = 22,38 \text{ daN/mm}^2$$
 verificato

$$f = 2 \cdot K_1 \cdot \frac{P L^3 C}{6 E J L} (1 - \frac{C^2}{L^2} - \frac{X^2}{L^2}) \frac{X}{L} =$$

$$= 2 \cdot 0.79 \frac{200 \cdot 1800^3 \cdot 600}{6 \cdot 21000 \cdot 342411 \cdot 1800} \cdot (1 - \frac{600^2}{1800^2} - \frac{900^2}{1800^2}) \frac{900}{1800} = 4.5 \text{ mm} < 5 \text{ mm}$$
 verificato

$$\frac{f}{L_n} = \frac{4.8}{1800} = \frac{1}{375} < \frac{1}{200}$$
 verificata

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Tabella di portata gradini con carico puntiforme

- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Colori:

- verde= uso privato secondario 100 daN su impronta circolare Ø 120 mm
- rosso= uso privato principale 100 daN su impronta circolare Ø 120 mm
- nero= uso pubblico 200 daN su impronta circolare Ø 120 mm

Tabella parte 1

GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

		Interasse barre portanti (mm)												
		11	15	17	22	25	30	33	34	44	66			
			Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)											
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln			
	20 x 2	1097	1040	984	872	748	737	622	622	611	481			
	25 x 2	1200	1200	1200	1200	1145	1129	951	951	935	735			
	30 x 2	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1038			
	35 x 2	1290	1233	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200			
portanti	40 x 2	1436	1368	1330	1289	1239	1235	1200	1200	1200	1200			
por	45 x 2	1583	1506	1462	1414	1357	1352	1294	1294	1288	1200			
barre	50 x 2	1733	1645	1595	1541	1476	1471	1405	1405	1398	1279			
pa :	25 x 3	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1073			
Sezione	30 x 3	1272	1216	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200			
Sez	35 x 3	1439	1371	1333	1291	1242	1238	1200	1200	1200	1200			
	40 x 3	1609	1530	1484	1436	1378	1373	1313	1313	1308	1233			
	45 x 3	1780	1690	1638	1582	1515	1510	1441	1441	1435	1349			
	50 x 3	1800	1800	1793	1730	1655	1648	1571	1571	1563	1466			
	60 x 3	2013	1919	1865	1807	1800	1800	1800	1800	1800	1702			

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Tabella di portata gradini con carico puntiforme

Tabal	la manta O													
lanei	la parte 2					Interasse barre	e portanti (mm)							
		11	15	17	22	25	30	33	34	44	66			
		Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)												
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln			
	70 x 3	2281	2168	2103	2033	1950	1942	1857	1857	1849	1800			
	80 x 3	2486	2400	2346	2264	2166	2157	2057	2057	2047	1921			
	90 x 3	2724	2593	2518	2438	2385	2375	2260	2260	2249	2103			
	100 x 3	2966	2818	2733	2641	2532	2522	2410	2410	2400	2288			
	30 x 4	1370	1307	1271	1232	1200	1200	1200	1200	1200	1200			
	40 x 4	1746	1658	1607	1552	1487	1482	1415	1415	1408	1324			
	45 x 4	1800	1800	1778	1715	1641	1634	1558	1558	1550	1454			
	50 x 4	1882	1800	1800	1800	1796	1788	1702	1702	1693	1584			
	60 x 4	2175	2069	2009	1944	1866	1859	1800	1800	1800	1800			
anti	70 x 4	2417	2347	2275	2196	2103	2095	1999	1999	1990	1869			
or the	80 x 4	2678	2551	2478	2400	2344	2334	2222	2222	2211	2070			
<u>e</u>	90 x 4	2944	2798	2714	2624	2516	2506	2400	2400	2400	2273			
Sezione barre portanti	100 x 4	3153	3006	2954	2851	2729	2718	2592	2592	2580	2422			
ou e	110 x 4	3396	3231	3137	3035	2945	2932	2791	2791	2778	2600			
Sezi	120 x 4	3600	3460	3355	3242	3107	3096	2993	2993	2978	2780			
	40 x 5	1800	1765	1710	1650	1579	1573	1500	1500	1492	1400			
	50 x 5	1993	1900	1847	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1683			
	60 x 5	2312	2197	2131	2059	1974	1967	1880	1880	1871	1800			
	70 x 5	2557	2439	2400	2334	2232	2223	2119	2119	2108	1976			
	80 x 5	2842	2703	2623	2538	2435	2426	2361	2361	2350	2195			
	90 x 5	3080	2972	2880	2782	2664	2653	2532	2532	2520	2400			
	100 x 5	3340	3180	3088	3000	2896	2884	2746	2746	2733	2560			
	110 x 5	3600	3426	3323	3211	3079	3067	2963	2963	2948	2754			
	120 x 5	3600	3600	3560	3437	3290	3277	3125	3125	3111	2951			

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

| torna alla pagina iniziale |

51

CARRELLI ELEVATORI



GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 6 - Carrelli elevatori a forche

6.1 Classi di portata carrelli elevatori a forche

Si riporta stralcio della norma UNI EN 1991-1-1 agosto 2004

6.3.2.3

Azioni indotte da carrelli elevatori

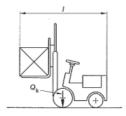
 I carrelli elevatori dovrebbero essere classificati in 6 classi da FL 1 a FL 6 in funzione del peso a vuoto, delle dimensioni e dei carichi portati, vedere prospetto 6.5.

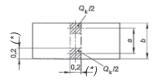
prospetto 6.5 Dimensioni del carrello elevatore secondo le classi FL

Classe del carrello elevatore	Peso a vuoto [kN]	Carico portato [kN]	Larghezza di un asse a [m]		Lunghezza totale /[m]
FL1	21	10	0,85	1,00	2,60
FL2	31	15	0,95	1,10	3,00
FL3	44	25	1,00	1,20	3,30
FL4	60	40	1,20	1,40	4,00
FL5	90	60	1,50	1,90	4,60
FL6	110	80	1,80	2,30	5,10

(2) Il carico assiale statico verticale Q_k di un carrello elevatore dipende dalle classi da FL 1 a FL 6 dei carrelli elevatori e dovrebbe essere ottenuto dal prospetto 6.6.

figura 6.1 Dimensioni del carrelli elevatori





(7) I carichi orizzontali dovuti all'accelerazione o alla decelerazione del carrelli elevatori possono essere presi pari al 30% dei carichi assiali verticali Q_k.

Nota I coefficienti dinamici non devono essere applicati.

prospetto 6.6 Carichi assiali dei carrelli elevatori

Classe dei carrelli elevatori	Carico per asse Q_k [kN]	Carico dinamico su impronta ruote rigide (xN)	Impronta mm
FL1	26	26	130x130
FL2	40	40	175x150
FL3	63	63	200x200
FL4	90	. 90	300x200
FL5	140	140	375x200
FL6	170	170	450x200

 Il carico assiale statico verticale Q_k dovrebbe essere incrementato attraverso il coefficiente dinamico φ attraverso l'espressione (6.3).

$$Q_{k,dyn} = \varphi Q_k$$
 (6.3)

uove.

Q_{k,dyn} è il valore caratteristico dinamico dell'azione;

- φ è il coefficiente di amplificazione dinamica;
- Q è il valore caratteristico statico dell'azione.
- (4) Il coefficiente dinamico φ per i carrelli elevatori tiene conto degli effetti inerziali causati dall'accelerazione e dalla decelerazione del carico portato e dovrebbe essere posto parl a:
 - $\varphi = 1,40$ per carrelli su pneumatici,
 - $\varphi = 2,00$ per carrelli su ruote rigide.
- (5) Per carrelli elevatori che hanno un peso a vuoto maggiore di 110 kN, i carichi dovrebbero essere definiti attraverso una analisi più accurata.
- (6) Il carico assiale verticale $Q_{\rm t}$ o $Q_{\rm t,dyn}$ di un carrello elevatore dovrebbe essere disposto secondo quanto indicato in figura 6.1.

(*) vedere delega UNI del 21/10/2008

➤ Delega dell'UNI del 21/10/2008

"si ritiene che le prescrizioni dell'Eurocodice 1 (UNI EN 1991-1-1) inerenti le impronte dei carrelli elevatori non siano applicabili ai pannelli grigliati in quanto la distribuzione dei carichi verticali è differente tra un piano omogeneo (per esempio pavimentazione in calcestruzzo) e un piano non omogeneo (quale il pannello in grigliato), composto da barre portanti il cui numero è variabile in funzione delle dimensioni dell'impronta".

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 6 - Carrelli elevatori a forche

Le tabelle di portata sono state calcolate tenendo conto di:

Carichi previsti dalla tabella di cui al § 6.1 della presente guida con impronta come delega UNI.

I calcoli sono stati effettuati considerando la direzione di marcia più sfavorevole.

Numero di barre collaboranti come dalla tabella - paragrafo 3.2 della presente guida.

Freccia elastica ≤ 5 mm; $\leq \frac{1}{200}$ della luce netta

Sollecitazione unitaria a snervamento 23,5 daN/mm²

Materiale di acciaio S235JR

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL1 Carrelli elevatori

- Carico per asse Qk 2600 daN
- Carico dinamico 2600 daN su impronta (130 x 130) ruote rigide
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1

					Intera	sse barre portanti	i (mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
					Ln= luce nett	a massima tra gli a	appoggi (mm)			
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	20 x 2	108	95	90	81	80	74	67	67	59
	25 x 2	135	119	113	101	100	92	84	84	74
	30 x 2	166	144	136	121	120	111	101	101	89
	35 x 2	202	172	162	142	140	129	117	117	104
	40 x 2	244	205	192	166	164	149	134	134	119
portanti	45 x 2	292	243	226	193	190	171	153	153	134
port	50 x 2	346	284	263	223	219	196	174	174	151
barre	25 x 3	170	147	139	124	122	113	103	103	91
ba	30 x 3	216	183	172	150	148	136	123	123	109
Sezione	35 x 3	271	226	211	181	178	162	145	145	128
ezi	40 x 3	334	276	255	217	213	191	169	169	147
	45 x 3	406	332	306	257	253	225	197	197	169
	50 x 3	486	394	363	303	297	262	228	228	194
	60 x 3	672	540	494	407	399	350	300	300	250
	70 x 3	891	711	649	531	520	453	385	385	318
	80 x 3	1144	909	828	674	659	571	483	483	395

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL1 Carrelli elevatori

Tabella parte 2

					Intera	sse barre portant	i (mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
					Ln= luce nett	a massima tra gli a	appoggi (mm)			
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	90 x 3	1431	1134	1031	836	818	706	594	594	483
	100 x 3	1752	1384	1258	1017	994	856	719	719	581
	30 x 4	267	223	208	179	176	160	143	143	126
	40 x 4	424	346	319	268	263	233	204	204	175
	45 x 4	520	421	387	322	316	278	241	241	204
	50 x 4	627	504	462	382	374	328	283	283	237
	60 x 4	874	698	637	522	511	445	379	379	312
	70 x 4	1167	927	844	687	672	582	492	492	402
Sezione barre portanti	80 x 4	1504	1191	1083	877	858	740	623	623	505
port	90 x 4	1887	1490	1354	1093	1069	920	771	771	622
2	100 x 4	2119	1824	1656	1335	1304	1120	937	937	753
Pa	110 x 4	2330	2147	1990	1601	1564	1342	1120	1120	898
oue l	120 x 4	2542	2342	2265	1894	1849	1585	1321	1321	1056
Sezi	40 x 5	514	416	383	319	312	276	239	239	202
	50 x 5	767	614	562	461	452	394	337	337	280
	60 x 5	1077	856	781	636	622	540	457	457	374
	70 x 5	1442	1142	1039	842	824	711	599	599	486
	80 x 5	1826	1472	1338	1081	1056	909	762	762	615
	90 x 5	2054	1846	1676	1351	1320	1134	948	948	762
	100 x 5	2282	2103	2034	1652	1614	1384	1155	1155	925
	110 x 5	2510	2313	2237	1986	1939	1662	1384	1384	1106
	120 x 5	2738	2523	2440	2263	2245	1965	1635	1635	1304

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL2 Carrelli elevatori

- Carico per asse Qk 4000 daN
- Carico dinamico 4000 daN su impronta (175 x 150) ruote rigide
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1

					Intera	sse barre portanti	(mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
			Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)							
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	20 x 2	105	93	89	78	77	68	67	67	57
	25 x 2	132	116	111	98	97	85	84	84	71
	30 x 2	158	139	133	117	116	102	101	101	85
	35 x 2	188	163	155	137	135	120	118	118	100
	40 x 2	220	190	178	156	155	137	135	135	114
Sezione barre portanti	45 x 2	255	221	202	178	176	154	152	152	128
por	50 x 2	295	255	229	203	200	173	170	170	143
re L	25 x 3	162	142	136	120	118	105	103	103	87
p pa	30 x 3	199	172	163	144	142	126	124	124	105
one	35 x 3	240	207	191	169	167	147	145	145	122
Sez	40 x 3	286	248	223	197	195	169	166	166	140
	45 x 3	339	291	259	227	224	194	188	188	158
	50 x 3	398	339	300	260	257	222	212	212	177
	60 x 3	536	450	393	337	331	287	267	267	222
	70 x 3	697	580	504	427	420	363	332	332	276
	80 x 3	884	732	631	531	521	452	407	407	337

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL2 Carrelli elevatori

ASSOGRIGLIATI

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Tabella parte 2

					Intera	sse barre portanti	(mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
		Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)								
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	90 x 3	1096	903	776	649	637	552	492	492	407
	100 x 3	1333	1094	937	781	766	664	587	587	485
	30 x 4	237	204	189	167	165	145	143	143	121
	40 x 4	353	302	268	235	232	200	194	194	162
	45 x 4	423	359	317	274	270	234	222	222	185
	50 x 4	502	423	370	318	313	271	254	254	211
	60 x 4	685	570	495	420	413	357	327	327	271
	70 x 4	901	745	643	540	531	460	414	414	343
崔	80 x 4	1150	946	813	679	666	577	514	514	425
orta	90 x 4	1433	1175	1006	836	820	711	627	627	518
<u>e</u>	100 x 4	1748	1430	1221	1012	992	860	753	753	622
bar	110 x 4	2097	1712	1459	1206	1182	1025	893	893	736
a e	120 x 4	2299	2021	1720	1419	1390	1206	1047	1047	862
Sezione barre portanti	40 x 5	419	356	314	272	268	232	220	220	184
S	50 x 5	606	507	441	376	370	320	295	295	245
	60 x 5	835	691	597	503	494	428	387	387	321
	70 x 5	1104	909	782	654	641	556	495	495	410
	80 x 5	1416	1161	994	827	811	703	620	620	512
	90 x 5	1769	1447	1235	1024	1003	870	762	762	628
	100 x 5	2064	1766	1504	1243	1218	1057	920	920	758
	110 x 5	2270	2115	1802	1486	1456	1263	1095	1095	902
	120 x 5	2476	2307	2128	1752	1716	1489	1287	1287	1059

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL3 Carrelli elevatori

- Carico per asse Qk 6300 daN
- Carico dinamico 6300 daN su impronta (200 x 200) ruote rigide
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1

					Intera	sse barre portant	i (mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
					Ln= luce nett	a massima tra gli a	appoggi (mm)			
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	20 x 2	104	91	85	78	74	67	66	62	57
	25 x 2	130	114	106	98	93	83	82	77	71
	30 x 2	157	136	127	118	112	100	99	93	85
	35 x 2	183	159	149	137	131	117	116	109	100
	40 x 2	209	182	170	157	149	134	132	124	114
Sezione barre portanti	45 x 2	238	205	191	177	168	150	149	140	128
por	50 x 2	271	230	213	197	187	167	165	155	143
rre	25 x 3	160	139	130	120	114	102	101	95	87
ba (30 x 3	192	167	156	144	137	123	121	114	105
ione	35 x 3	225	195	182	168	160	143	142	133	122
Sezi	40 x 3	264	225	209	193	183	164	162	152	140
	45 x 3	308	258	238	217	206	184	182	171	157
	50 x 3	356	295	270	245	231	205	203	190	175
	60 x 3	470	381	345	309	289	251	248	231	210
	70 x 3	603	482	434	385	357	306	301	278	250
	80 x 3	757	600	536	472	436	369	363	333	297

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL3 Carrelli elevatori

Tabella parte 2

					Intera	sse barre portanti	(mm)				
		11	15	17	22	25	30	33	34	44	
				Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)							
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	
	90 x 3	932	733	652	571	525	441	433	395	349	
	100 x 3	1127	881	782	682	625	521	512	464	407	
	30 x 4	223	193	180	167	158	142	140	132	121	
	40 x 4	319	266	245	224	212	189	187	176	162	
	45 x 4	377	311	284	257	241	213	211	198	182	
	50 x 4	442	360	327	294	275	240	237	221	202	
	60 x 4	593	475	427	379	352	302	297	275	247	
	70 x 4	771	610	545	480	443	375	369	338	301	
	80 x 4	977	766	682	597	548	459	451	411	362	
5	90 x 4	1210	944	836	729	667	555	545	493	432	
ם	100 x 4	1470	1142	1009	876	801	662	649	586	510	
2 2	110 x 4	1758	1360	1200	1039	948	780	764	688	596	
	120 x 4	2073	1600	1409	1218	1109	909	891	800	691	
sezione parre portant	40 x 5	374	308	281	255	240	212	209	197	181	
	50 x 5	528	425	384	342	319	275	271	251	228	
	60 x 5	716	568	509	449	415	352	347	318	284	
	70 x 5	939	738	657	575	529	444	436	397	351	
	80 x 5	1196	933	827	721	660	549	539	489	428	
	90 x 5	1487	1155	1020	886	809	669	656	592	515	
	100 x 5	1813	1402	1236	1071	976	802	786	707	613	
	110 x 5	2130	1676	1475	1274	1160	950	931	835	720	
	120 x 5	2323	1975	1737	1498	1361	1111	1089	975	838	

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL4 Carrelli elevatori

- Carico per asse Qk 9000 daN
- Carico dinamico 9000 da N su impronta (300 x 200) ruote rigide
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1

					Intera	sse barre portant	i (mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
			Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)							
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	20 x 2	104	91	84	75	73	67	64	61	54
	25 x 2	130	113	106	94	91	84	80	76	68
	30 x 2	156	136	127	113	109	101	96	92	82
	35 x 2	182	159	148	132	127	118	112	107	95
:=	40 x 2	208	182	169	151	146	135	128	123	109
portanti	45 x 2	237	205	191	170	164	151	144	138	123
por	50 x 2	268	229	212	189	182	168	160	153	137
barre	25 x 3	159	139	130	116	111	103	98	94	83
pa (30 x 3	191	167	156	139	134	124	118	113	100
Sezione	35 x 3	224	195	182	162	156	144	137	131	117
Sezi	40 x 3	262	224	208	185	179	165	157	150	134
	45 x 3	295	257	236	209	201	186	177	169	151
	50 x 3	329	286	267	235	225	206	196	188	167
	60 x 3	409	346	321	294	280	252	239	227	201
	70 x 3	502	418	383	349	330	294	290	273	238
	80 x 3	610	500	455	411	385	338	334	313	280

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL4 Carrelli elevatori

Tabella parte 2

					Intera	sse barre portant	i (mm)				
		11	15	17	22	25	30	33	34	44	
				Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)							
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	
	90 x 3	732	593	536	480	448	389	383	356	324	
	100 x 3	869	697	627	557	518	445	438	405	365	
	30 x 4	222	193	180	161	155	143	136	130	116	
	40 x 4	303	264	244	215	206	191	181	173	155	
	45 x 4	344	297	278	245	235	215	204	195	174	
	50 x 4	389	332	309	280	266	242	229	218	193	
	60 x 4	495	412	379	345	326	291	286	270	235	
:=	70 x 4	620	507	461	416	390	342	338	316	284	
Sezione barre portanti	80 x 4	763	616	557	498	464	401	396	367	333	
por	90 x 4	927	740	665	590	547	468	461	425	382	
<u>2</u>	100 x 4	1109	879	786	693	640	543	534	490	437	
p pa	110 x 4	1310	1032	920	807	743	626	615	561	497	
<u></u>	120 x 4	1531	1200	1066	933	856	716	703	640	563	
Sez	40 x 5	341	295	276	244	233	214	203	194	173	
	50 x 5	449	377	348	319	303	271	261	247	217	
	60 x 5	581	478	436	394	370	327	323	303	269	
	70 x 5	737	596	539	483	450	390	385	358	326	
	80 x 5	917	733	659	585	542	464	457	422	379	
	90 x 5	1121	888	794	700	646	548	539	494	440	
	100 x 5	1349	1061	945	829	763	641	630	575	509	
	110 x 5	1601	1253	1112	972	892	745	731	664	584	
	120 x 5	1876	1463	1295	1128	1033	858	842	762	667	

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL5 Carrelli elevatori

- Carico per asse Qk 14000 daN
- Carico dinamico 14000 daN su impronta (375 x 200) ruote rigide
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1

					Intera	sse barre portant	i (mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
			Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)							
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	20 x 2	92	80	75	67	64	58	55	55	48
	25 x 2	115	100	94	84	80	72	69	69	61
	30 x 2	138	120	113	101	96	87	83	83	73
	35 x 2	162	140	132	118	112	101	97	97	85
:=	40 x 2	185	160	151	135	128	116	111	111	97
Sezione barre portanti	45 x 2	208	181	170	152	144	130	125	125	109
por	50 x 2	233	201	189	169	160	145	139	139	122
rre	25 x 3	141	123	116	104	98	89	85	85	74
p pa	30 x 3	170	147	139	124	117	106	102	102	89
<u></u>	35 x 3	198	172	162	145	137	124	119	119	104
Sez	40 x 3	228	197	186	166	157	142	136	136	119
	45 x 3	262	223	209	187	176	160	153	153	134
	50 x 3	294	251	235	208	196	178	170	170	149
	60 x 3	353	308	287	255	238	214	205	205	179
	70 x 3	414	359	335	310	289	255	243	243	209
	80 x 3	483	412	383	354	336	301	286	280	243

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL5 Carrelli elevatori

Tabella parte 2

					Intera	sse barre portanti	(mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
					Ln= luce netta	a massima tra gli a	ppoggi (mm)			
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	90 x 3	562	472	436	399	379	339	335	315	281
	90 x 3	650	539	494	449	424	377	372	350	322
								118		
	30 x 4 40 x 4	196 271	170 229	161 215	144 192	136 181	123 164	157	118 157	103 138
						204	185	177		
	45 x 4	306	264 296	246	216			197	177	155 172
	50 x 4	340		277	244	228	205		197	
	60 x 4	409	355	332	307	285	252	240	240	207
∄ H	70 x 4	489	417	388	358	340	304	290	283	246
Sezione pane ponanni	80 x 4	582	487	449	411	389	348	344	324	290
<u>.</u>	90 x 4	687	567	518	470	443	392	387	364	334
3	100 x 4	804	656	596	537	502	440	434	406	372
2	110 x 4	933	754	682	610	569	493	486	452	411
	120 x 4	1075	862	776	690	641	551	543	502	453
9	40 x 5	304	261	244	215	202	184	176	176	154
	50 x 5	380	331	309	280	260	232	221	221	193
	60 x 5	465	398	371	343	326	290	275	271	234
	70 x 5	565	474	438	401	380	340	337	317	282
	80 x 5	680	562	514	467	439	389	385	362	332
	90 x 5	811	662	601	541	506	443	437	409	374
	100 x 5	958	773	699	624	581	503	496	461	418
	110 x 5	1120	896	806	716	664	570	561	518	466
	120 x 5	1297	1031	924	816	755	642	632	581	520

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL6 Carrelli elevatori

- Carico per asse Qk 17000 daN
- Carico dinamico 17000 daN su impronta (450 x 200) ruote rigide
- Materiale acciaio S235JR Sigma snervamento= 23,5 daN/mm² Sigma confronto= 22,38 daN/mm²
- Freccia max. 5 mm
- Freccia max. 1/200 di Ln

Tabella parte 1

			Interasse barre portanti (mm)							
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
			Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)							
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	20 x 2	90	79	74	66	62	57	54	54	48
	25 x 2	113	98	92	82	78	72	67	67	60
	30 x 2	135	118	111	99	94	86	81	81	72
	35 x 2	158	138	129	115	109	101	94	94	84
	40 x 2	180	158	148	132	125	115	108	108	96
Sezione barre portanti	45 x 2	203	178	166	148	141	130	121	121	108
por	50 x 2	227	197	185	165	157	144	135	135	120
re .	25 x 3	138	121	113	101	96	88	83	83	74
pa e	30 x 3	166	145	136	121	115	106	99	99	88
One	35 x 3	193	169	159	141	134	124	116	116	103
Sezi	40 x 3	222	193	181	161	153	141	132	132	118
	45 x 3	255	219	204	182	173	159	149	149	133
	50 x 3	291	247	229	202	192	177	166	166	148
	60 x 3	351	306	285	247	233	213	199	199	177
	70 x 3	409	357	333	300	281	253	235	235	207
	80 x 3	468	408	381	352	335	299	276	276	240

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

TABELLA DI PORTATA CARRELLI ELEVATORI A FORCHE Classe FL6 Carrelli elevatori

Tabella parte 2

					Intera	sse barre portanti	(mm)			
		11	15	17	22	25	30	33	34	44
		Ln= luce netta massima tra gli appoggi (mm)								
		Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln	Ln
	90 x 3	533	459	429	396	376	337	323	313	277
	100 x 3	605	514	477	440	418	374	370	348	319
	30 x 4	191	168	157	140	133	122	115	115	102
	40 x 4	263	225	210	186	177	163	153	153	136
	45 x 4	304	258	239	210	200	184	172	172	153
	50 x 4	338	294	272	236	223	204	191	191	171
	60 x 4	405	353	330	296	277	250	232	232	205
	70 x 4	473	412	385	356	338	303	280	280	243
Sezione barre portanti	80 x 4	550	472	440	407	386	346	335	322	287
por	90 x 4	636	537	497	458	435	389	385	362	333
rre	100 x 4	732	611	562	512	484	432	428	402	370
eq é	110 x 4	839	692	632	573	539	477	471	443	407
ion	120 x 4	956	781	710	639	599	524	518	484	444
Sez	40 x 5	302	256	237	209	198	183	171	171	152
	50 x 5	377	329	307	270	254	230	214	214	191
	60 x 5	453	395	369	341	322	288	265	265	231
	70 x 5	536	461	431	398	378	338	325	315	279
	80 x 5	631	533	494	455	432	387	382	360	330
	90 x 5	739	616	566	516	488	435	430	405	372
	100 x 5	859	707	646	584	549	485	479	450	413
	110 x 5	993	809	734	660	617	540	532	497	455
	120 x 5	1139	920	831	743	692	599	591	549	498

Capitolo 7 - tolleranze dimensionali delle barre portanti e delle barre trasversali

7.1 **GRIGLIATO ELETTROSALDATO**

Il punto 5.3 prospetto 1 della norma UNI 11002-1:2009 precisa che rispetto alle dimensioni nominali le differenze di quota non devono superare le tolleranze riportate nel prospetto di seguito.

TOLLERAN	ZE BARRE PORTANTI E BARRE TRASVEF	ISALI (mm)
Barre portanti	Dimensioni nominali	Tolleranze
h	20 ≤ h ≤ 120	+1,1 -1,1
<u> </u>	$2 \leq s \leq 5$	+0,25 -0,25
Barre trasversali	Dimensioni nominali	Tolleranze
Tondo d _t	$4 \le d_t \le 5$	+0,25 -0,25
Quadro ritorto I,	$4 \le I_t \le 5$	+0,25 -0,25

Nei limiti previsti dalle suddette tolleranze le prestazioni del grigliato non subiscono alcuna variazione rispetto alle tabelle di portata riportate nella presente Guida.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 7 - tolleranze dimensionali delle barre portanti e delle barre trasversali

7.2 GRIGLIATO PRESSATO

Il punto 5.3 prospetto 2 della norma UNI 11002-1:2009 precisa che rispetto alle dimensioni nominali le differenze di quota non devono superare le tolleranze riportate nel prospetto di seguito.

TOLLERAN	TOLLERANZE BARRE PORTANTI E BARRE TRASVERSALI (mm)										
Barre <u>por</u> tanti	Dimensioni nominali	Tolleranze									
h	20 ≤ h ≤ 120	+1,1 -1,1									
±□	$2 \le s \le 5$	+0,25 -0,25									
Barre trasversali	Dimensioni nominali	Tolleranze									
h	8 ≤ h ≤ 120	+0,1 -1,1									
<u> </u>	$2 \le s \le 5$	+0,15 -0,20									

Nei limiti previsti dalle suddette tolleranze le prestazioni del grigliato non subiscono alcuna variazione rispetto alle tabelle di portata riportate nella presente Guida.

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 8 - tabelle pesi grigliato elettrosaldato e pressato

GRIGLIATO ELETTROSALDATO

Tabella pesi teorici (kg/mq) materiale bordato e zincato

I pesi citati si devono intendere al netto delle tolleranze del materiale (vedere paragrafo 7.1 e 7.2 della presente guida) e delle tolleranze di fabbricazione, considerando un pannello 1000x1000

GRIGLIATO ELETTROSALDATO PESI MATERIALE ZINCATO BORDATO

	15x76	17x76	22x38	22x76	25x25	25x76	30x50	30x100	34x38	34x76 Quadro
hxs	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Quadro ritorto	Quadro ritorto	Quadro ritorto	ritorto
20 x 2	24,4	21,8	18,8	17,5	31,3	15,8	14,7	13,4	14,1	12,5
25 x 2	30,1	26,9	22,9	21,5	36,6	19,4	17,7	16,5	16,8	15,2
30 x 2	35,9	31,9	26,9	25,5	47,0	23,1	20,8	19,5	19,5	17,9
40 x 2	47,4	42,1	34,9	33,6	57,4	30,3	26,8	25,6	24,9	23,3
45 x 2	53,1	47,2	38,9	37,6	67,8	33,9	29,9	28,6	27,7	26,0
50 x 2	58,8	52,3	42,9	41,6	78,2	37,5	32,9	31,6	30,4	28,7
25 x 3	43,6	38,8	32,6	30,9	88,6	27,8	25,1	23,5	23,6	21,5
30 x 3	52,0	46,1	38,4	36,7	41,2	33,0	29,4	27,8	27,5	25,4
40 x 3	68,7	60,9	50,0	48,3	48,1	43,4	38,1	36,5	35,2	33,1
50 x 3	85,4	75,7	61,6	59,9	61,9	53,9	46,8	45,3	43,0	40,9
60 x 3	102,1	90,4	73,2	71,5	75,8	64,3	55,6	54,0	50,7	48,6
70 x 3	118,8	105,2	84,9	83,2	89,6	74,7	64,3	62,7	58,4	56,4
80 x 3	135,5	120,0	96,5	94,8	103,4	85,1	73,0	71,4	66,2	64,1

	15x76	17x76	22x38	22x76	25x25	25x76	30x50	30x100	34x38	34x76
hxs	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Quadro ritorto	Quadro ritorto	Quadro ritorto	Quadro ritorto
25 x 4	57,8	51,4	43,0	40,9	117,3	36,8	33,0	31,0	31,0	28,4
30 x 4	68,9	61,2	50,7	48,6	49,5	43,8	38,8	36,8	36,1	33,5
40 x 4	91,1	80,8	66,1	64,0	58,1	57,6	50,4	48,4	46,4	43,8
50 x 4	113,3	100,4	81,6	79,5	75,3	71,4	61,9	60,0	56,7	54,1
60 x 4	135,5	120,0	97,0	94,9	92,4	85,2	73,5	71,6	67,0	64,4
70 x 4	157,7	139,6	112,4	110,3	109,5	99,1	85,1	83,1	77,3	74,7
80 x 4	179,8	159,2	127,9	125,8	126,7	112,9	96,7	94,7	87,6	85,0
25 x 5	71,2	63,2	52,3	50,2	143,8	45,2	40,0	38,0	37,2	34,6
30 x 5	85,0	75,4	61,9	59,7	15,8	53,7	47,2	45,2	43,5	41,0
40 x 5	112,5	99,7	81,0	78,9	19,4	70,9	61,5	59,6	56,3	53,7
50 x 5	140,0	124,0	100,1	98,0	23,1	88,0	75,9	73,9	69,1	66,5
60 x 5	167,5	148,3	119,3	117,2	30,3	105,2	90,2	88,3	81,8	79,3
70 x 5	195,0	172,6	138,4	136,3	33,9	122,3	104,6	102,6	94,6	92,0
80 x 5	222,5	196,9	157,5	155,4	37,5	139,5	118,9	117,0	107,3	104,8

nota 1: la bordatura è costituita da piatto della medesima tipologia di quello portante ed un trattamento di zincatura a caldo secondo la norma UNI EN ISO 1461:2009

nota 2: le barre trasversali possono essere differenti da quelle indicate in tabella a seconda dello standard del produttore

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 8 - tabelle pesi grigliato elettrosaldato e pressato

GRIGLIATO ELETTROSALDATO PESI MATERIALE GREZZO BORDATO

	15x76	17x76	22x38	22x76	25x25	25x76	30x50 Quadro	30x100 Quadro	34x38 Quadro	34x76 Quadro
hxs	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	ritorto	ritorto	ritorto	ritorto
20 x 2	23,1	20,6	17,9	16,6	30,2	15,0	14,1	12,8	13,6	11,9
25 x 2	28,6	25,5	21,7	20,4	35,2	18,5	17,0	15,7	16,1	14,5
30 x 2	34,1	30,3	25,5	24,2	45,3	21,9	19,8	18,6	18,7	17,1
40 x 2	45,0	40,0	33,2	31,9	55,3	28,8	25,6	24,4	23,9	22,2
45 x 2	50,5	44,8	37,0	35,7	65,4	32,2	28,5	27,3	26,5	24,8
50 x 2	55,9	49,7	40,8	39,5	75,5	35,6	31,4	30,1	29,0	27,4
25 x 3	42,0	37,3	31,3	29,7	85,5	26,8	24,3	22,7	22,9	20,8
30 x 3	50,1	44,5	37,0	35,3	39,7	31,8	28,5	26,9	26,6	24,5
40 x 3	66,2	58,8	48,2	46,6	46,4	41,9	36,9	35,3	34,1	32,0
50 x 3	82,4	73,0	59,4	57,8	59,8	52,0	45,3	43,7	41,6	39,5
60 x 3	98,6	87,3	70,7	69,1	73,2	62,0	53,8	52,2	49,1	47,0
70 x 3	114,7	101,6	81,9	80,3	86,6	72,1	62,2	60,6	56,6	54,5
80 x 3	130,9	115,9	93,2	91,5	100,0	82,2	70,6	69,0	64,1	62,0

	15x76	17x76	22x38	22x76	25x25	25x76	30x50	30x100	34x38	34x76
h v o	Totale						Quadro	Quadro	Quadro	Quadro
hxs	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	Tondo	ritorto	ritorto	ritorto	ritorto
25 x 4	55,7	49,5	41,4	39,4	113,4	35,5	32,0	30,0	30,0	27,5
30 x 4	66,5	59,0	48,9	46,9	48,0	42,2	37,6	35,6	35,0	32,5
40 x 4	88,0	78,0	63,8	61,8	56,3	55,6	48,8	46,8	45,0	42,4
50 x 4	109,5	97,0	78,8	76,8	73,0	69,0	60,0	58,1	55,0	52,4
60 x 4	131,0	116,0	93,7	91,7	89,7	82,4	71,2	69,3	64,9	62,4
70 x 4	152,5	135,0	108,7	106,7	106,5	95,8	82,5	80,5	74,9	72,4
80 x 4	174,0	154,0	123,7	121,7	123,2	109,2	93,7	91,7	84,9	82,3
25 x 5	69,1	61,3	50,7	48,7	139,9	43,8	38,9	37,0	36,2	33,7
30 x 5	82,5	73,1	60,0	58,0	15,0	52,2	45,9	44,0	42,4	39,9
40 x 5	109,3	96,8	78,6	76,6	18,5	68,9	59,9	57,9	54,9	52,3
50 x 5	136,1	120,6	97,3	95,3	21,9	85,6	73,9	71,9	67,3	64,8
60 x 5	162,9	144,3	116,0	114,0	28,8	102,3	87,9	85,9	79,8	77,2
70 x 5	189,7	168,0	134,6	132,6	32,2	119,0	101,9	99,9	92,2	89,6
80 x 5	216,6	191,7	153,3	151,3	35,6	135,7	115,9	113,9	104,6	102,1

DIMENSIONI BARRE TRASVERSALI (MM)

SPESSORE	TONDO diametro	QUADRO RITORTO lato
2	4	4
3	4,5	4,5
4	5	5
5	5	5

nota 1: la bordatura è costituita da piatto della medesima tipologia di quello portante ed un trattamento di zincatura a caldo secondo la norma UNI EN ISO 1461:2009

Sezione barre portanti

nota 2: le barre trasversali possono essere differenti da quelle indicate in tabella a seconda dello standard del produttore

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 8 - tabelle pesi grigliato elettrosaldato e pressato

GRIGLIATO PRESSATO

Tabella pesi teorici (kg/mq) materiale bordato e zincato

I pesi citati si devono intendere al netto delle tolleranze del materiale (vedere paragrafo 7.1 e 7.2 della presente guida) e delle tolleranze di fabbricazione, considerando un pannello 1000x1000

GRIGLIATO PRESSATO PESI MATERIALE ZINCATO BORDATO

h x s	barra trasv.	11x66	15x66	17x66	22x22	22x66	25x66	33x33	33x66	44x11	66x11	66x22	66x33
20 x 2		34,1	26,2	23,6	24,3	19,3	17,6	16,8	14,3	24,5	21,9	14,4	11,9
25 x 2		42,0	32,1	28,8	28,5	23,5	21,4	19,8	17,3	26,9	23,6	16,1	13,6
30 x 2		49,9	38,0	34,1	32,6	27,6	25,2	22,7	20,2	29,3	25,3	17,8	15,3
35 x 2		57,7	43,9	39,3	36,8	31,8	28,9	25,7	23,2	31,7	27,0	19,5	17,1
40 x 2		65,6	49,8	44,5	41,0	36,0	32,7	28,6	26,1	34,0	28,8	21,3	18,8
45 x 2	10 x 2	73,5	55,7	49,8	45,2	40,2	36,5	31,6	29,1	36,4	30,5	23,0	20,5
50 x 2		81,3	61,6	55,0	49,4	44,4	40,2	34,5	32,0	38,8	32,2	24,7	22,2
25 x 3		59,6	45,0	40,2	37,3	32,3	29,2	25,7	23,2	31,4	26,6	19,1	16,6
30 x 3		71,0	53,5	47,7	43,2	38,2	34,6	29,8	27,3	34,7	28,9	21,4	18,9
35 x 3		82,4	62,0	55,2	49,1	44,1	39,9	33,9	31,4	38,0	31,2	23,7	21,2
40 x 3		93,8	70,5	62,7	55,1	50,1	45,2	38,0	35,5	41,2	33,5	26,0	23,5
45 x 3		105,1	78,9	70,2	61,0	56,0	50,6	42,1	39,6	44,5	35,8	28,3	25,8
50 x 3		116,5	87,4	77,7	66,9	61,9	55,9	46,3	43,8	47,8	38,1	30,6	28,1
60 x 3		139,8	104,9	93,2	80,3	74,3	67,0	55,5	52,5	57,3	45,6	36,7	33,7
70 x 3	12 x 2	162,5	121,8	108,2	92,2	86,2	77,7	63,7	60,7	63,8	50,2	41,3	38,3
80 x 3		185,3	138,7	123,2	104,0	98,0	88,3	72,0	69,0	70,4	54,8	45,9	42,9
90 x 3		208,0	155,7	138,3	115,9	109,9	99,0	80,2	77,2	76,9	59,5	50,5	47,5
100 x 3		230,8	172,6	153,3	127,8	121,8	109,7	88,4	85,4	83,4	64,1	55,1	52,1

hxs	barra trasv.	11x66	15x66	17x66	22x22	22x66	25x66	33x33	33x66	44x11	66x11	66x22	66x33
30 x 4		96,6	73,4	65,6	64,2	53,0	48,2	44,1	38,5	59,6	51,8	35,1	29,6
40 x 4		126,8	95,9	85,6	79,9	68,8	62,4	55,0	49,5	68,3	58,0	41,3	35,7
50 x 4		157,1	118,4	105,5	95,7	84,6	76,5	66,0	60,4	77,0	64,1	47,4	41,8
60 x 4		187,3	140,9	125,4	111,5	100,3	90,7	76,9	71,3	85,7	70,2	53,5	47,9
70 x 4		217,5	163,4	145,4	127,2	116,1	104,8	87,8	82,3	94,3	76,3	59,6	54,0
80 x 4	15 x 3	247,7	185,9	165,3	143,0	131,8	119,0	98,8	93,2	103,0	82,4	65,7	60,1
90 x 4		277,9	208,4	185,3	158,7	147,6	133,1	109,7	104,1	111,7	88,5	71,8	66,3
100 x 4		308,2	230,9	205,2	174,5	163,4	147,3	120,7	115,1	120,4	94,7	78,0	72,4
110 x 4		338,4	253,4	225,1	190,3	179,1	161,4	131,6	126,0	129,1	100,8	84,1	78,5
120 x 4		368,6	276,0	245,1	206,0	194,9	175,6	142,5	137,0	137,8	106,9	90,2	84,6
40 x 5		157,7	119,3	106,5	100,5	85,8	77,8	69,1	61,8	87,3	74,5	52,5	45,1
50 x 5		195,2	147,2	131,3	120,0	105,3	95,3	82,7	75,3	98,1	82,1	60,1	52,7
60 x 5		232,7	175,2	156,0	139,5	124,8	112,9	96,3	88,9	108,9	89,7	67,7	60,3
70 x 5		270,1	203,1	180,7	159,1	144,4	130,4	109,8	102,5	119,7	97,3	75,3	67,9
80 x 5	15 x 4	307,6	231,0	205,4	178,6	163,9	148,0	123,4	116,0	130,4	104,9	82,8	75,5
90 x 5		345,1	258,9	230,2	198,2	183,5	165,5	136,9	129,6	141,2	112,5	90,4	83,1
100 x 5		382,5	286,8	254,9	217,7	203,0	183,1	150,5	143,2	152,0	120,1	98,0	90,7
110 x 5		420,0	314,7	279,6	237,2	222,5	200,6	164,1	156,7	162,8	127,7	105,6	98,3
120 x 5		457,5	342,6	304,3	256,8	242,1	218,2	177,6	170,3	173,5	135,2	113,2	105,8

nota 1: la bordatura è costituita da piatto della medesima tipologia di quello portante ed un trattamento di zincatura a caldo secondo la norma UNI EN ISO 1461:2009

nota 2: le barre trasversali possono essere differenti da quelle indicate in tabella a seconda dello standard del produttore

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 8 - tabelle pesi grigliato elettrosaldato e pressato

GRIGLIATO PRESSATO PESI MATERIALE GREZZO BORDATO

	hxs	barra trasv.	11x66	15x66	17x66	22x22	22x66	25x66	33x33	33x66	44x11	66x11	66x22	66x33
	20 x 2		32,3	24,8	22,3	23,0	18,3	16,7	16,0	13,6	23,2	20,7	13,6	11,3
	25 x 2		39,8	30,5	27,3	27,0	22,3	20,3	18,8	16,4	25,5	22,3	15,3	12,9
	30 x 2		47,3	36,1	32,3	31,0	26,2	23,9	21,6	19,2	27,7	24,0	16,9	14,6
	35 x 2		54,8	41,7	37,3	34,9	30,2	27,5	24,4	22,0	30,0	25,6	18,6	16,2
	40 x 2		62,3	47,3	42,3	38,9	34,2	31,1	27,2	24,8	32,3	27,3	20,2	17,8
	45 x 2	10 x 2	69,8	52,9	47,3	42,9	38,2	34,7	30,0	27,7	34,5	28,9	21,8	19,5
	50 x 2		77,3	58,6	52,3	46,9	42,2	38,3	32,8	30,5	36,8	30,5	23,5	21,1
1	25 x 3		57,4	43,3	38,7	35,8	31,0	28,1	24,6	22,3	29,9	25,3	18,2	15,8
	30 x 3		68,4	51,5	45,9	41,5	36,8	33,3	28,6	26,2	33,1	27,5	20,4	18,1
	35 x 3		79,4	59,7	53,2	47,2	42,5	38,4	32,6	30,2	36,3	29,7	22,7	20,3
	40 x 3		90,4	67,9	60,4	53,0	48,3	43,6	36,6	34,2	39,4	31,9	24,9	22,5
	45 x 3		101,4	76,1	67,7	58,7	54,0	48,7	40,6	38,2	42,6	34,2	27,1	24,7
	50 x 3		112,4	84,3	75,0	64,4	59,7	53,9	44,5	42,2	45,8	36,4	29,3	27,0
	60 x 3		134,9	101,2	89,9	77,3	71,7	64,7	53,4	50,6	54,9	43,7	35,2	32,4
	70 x 3	12 x 2	156,9	117,6	104,5	88,8	83,2	75,0	61,4	58,6	61,2	48,1	39,7	36,8
	80 x 3		178,9	134,0	119,0	100,3	94,6	85,3	69,4	66,5	67,6	52,6	44,1	41,3
	90 x 3		200,9	150,4	133,5	111,8	106,1	95,6	77,3	74,5	73,9	57,0	48,6	45,7
	100 x 3		222,9	166,7	148,0	123,2	117,6	105,9	85,3	82,5	80,02	61,5	53,0	50,2

hxs	barra trasv.	11x66	15x66	17x66	22x22	22x66	25x66	33x33	33x66	44x11	66x11	66x22	66x33
30 x 4		93,2	70,7	63,3	61,7	51,1	46,4	42,4	37,1	57,1	49,6	33,7	28,4
40 x 4		122,5	92,6	82,6	77,0	66,4	60,2	53,0	47,7	65,5	55,5	39,6	34,3
50 x 4		151,7	114,4	101,9	92,3	81,7	73,9	63,6	58,3	73,9	61,4	45,5	40,2
60 x 4		181,0	136,2	121,2	107,5	96,9	87,6	74,2	68,9	82,3	67,4	51,5	46,2
70 x 4		210,3	158,0	140,6	122,8	112,2	101,3	84,8	79,5	90,7	73,3	57,4	52,1
80 x 4	15 x 3	239,6	179,8	159,9	138,1	127,5	115,0	95,4	90,1	99,2	79,2	63,3	58,0
90 x 4		268,9	201,6	179,2	153,4	142,8	128,7	106,0	100,7	107,6	85,1	69,3	64,0
100 x 4		298,2	223,4	198,5	168,6	158,0	142,5	116,6	111,3	116,0	91,1	75,2	69,9
110 x 4		327,5	245,3	217,8	183,9	173,3	156,2	127,2	121,9	124,4	97,0	81,1	75,8
120 x 4		356,8	267,1	237,2	199,2	188,6	169,9	137,8	132,5	132,8	102,9	87,0	81,7
40 x 5		153,2	115,9	103,5	97,4	83,3	75,5	67,0	60,0	84,4	72,0	50,8	43,7
50 x 5		189,8	143,1	127,6	116,5	102,3	92,6	80,3	73,2	94,9	79,4	58,2	51,1
60 x 5		226,3	170,4	151,7	135,5	121,4	109,7	93,5	86,4	105,4	86,8	65,6	58,5
70 x 5		262,9	197,6	175,8	154,6	140,5	126,9	106,7	99,7	115,9	94,2	73,0	65,9
80 x 5	15 x 4	299,4	224,8	199,9	173,6	159,5	144,0	119,9	112,9	126,4	101,6	80,4	73,3
90 x 5		335,9	252,0	224,0	192,7	178,6	161,1	133,2	126,1	137,0	109,0	87,8	80,7
100 x 5		372,5	279,2	248,1	211,8	197,6	178,2	146,4	139,3	147,5	116,4	95,2	88,1
110 x 5		409,0	306,4	272,2	230,8	216,7	195,3	159,6	152,6	158,0	123,8	102,6	95,5
120 x 5		445,6	333,7	296,4	249,9	235,7	212,4	172,9	165,8	168,5	131,2	110,0	102,9

nota 1: la bordatura è costituita da piatto della medesima tipologia di quello portante ed un trattamento di zincatura a caldo secondo la norma UNI EN ISO 1461:2009

nota 2: le barre trasversali possono essere differenti da quelle indicate in tabella a seconda dello standard del produttore

Sezione barre portanti

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

| torna alla pagina iniziale |

TRAVI ROMPITRATTA

GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Capitolo 9 - Schemi di carico per il calcolo travi rompitratta

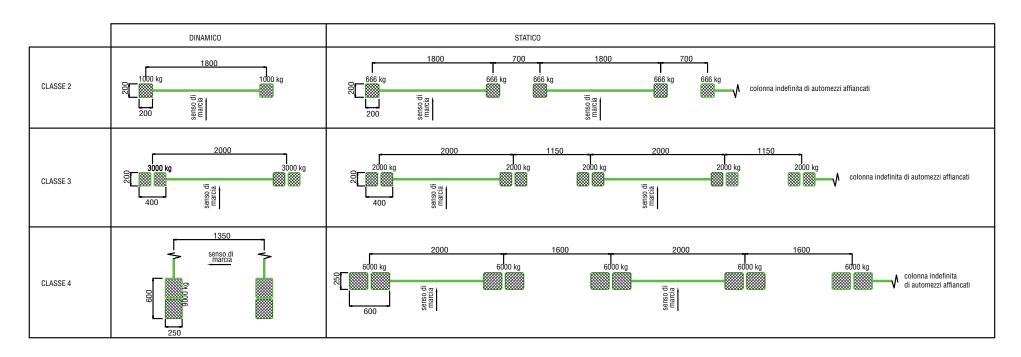
SCHEMI DI CARICO PER IL CALCOLO DI TRAVI ROMPITRATTA

Si riporta lo schema di carico che è possibile utilizzare per il dimensionamento delle travi rompitratta.

Eventuali casi particolari debbono essere specificati dal committente

Per ogni classe calcolare la trave nella situazione più sfavorevole con:

- un solo asse del veicolo con carico dinamico
- più assi dei veicoli con carico statico in funzione della lunghezza della trave



GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

GUIDA ALL'UTILIZZO DEL GRIGLIATO

GRIGLIATI, CARRELLI ELEVATORI, GRADINI, TRAVI ROMPITRATTA. Federata





Federazione delle Associazioni Nazionali dell'Industria Meccanica Varia ed Affine

Associazione Assogrigliati c/o Federazione ANIMA via A. Scarsellini 13 - 20161 Milano tel. +39 0245418.572 - fax +39 0245418.545 assogrigliati@anima-it.com - www.assogrigliati.it

Per le tabelle di portata le prove di carico sono state eseguite presso il Politecnico di Milano.

